



EVENTI  
DI SUCCESSO  
DAL 1995



- marketing strategico
- graphic design
- web communication
- media relations & advertising
- editoria
- eventi

per **CREARE** il tuo personale stile di comunicazione  
per far **NASCERE** e **CRESCERE** la tua impresa  
per **ARRIVARE** al cuore di ogni target

## Dal millenovecentonovantacinque

Il marchio Studio Borsetti nasce a Ferrara nel **1995** per volontà di **Cesare Borsetti** e **Nicola Borsetti**.

Ci proponiamo come il **PARTNER IDEALE** per accompagnare il Cliente, **sia del settore privato che istituzionale**, dalla fase di definizione a quella dell'attuazione completa delle strategie di comunicazione. La nostra filosofia operativa si basa sull'**utilizzo di tutti gli strumenti di marketing e comunicazione calibrati sulle effettive opportunità esistenti del Cliente**, perché dall'efficacia del loro utilizzo dipende il successo del suo Brand e quello della nostra Agenzia.

Per poter offrire soluzioni mai standard ma personalizzate e un servizio di gestione globale, che può essere scorporato in singoli interventi di consulenza creativa, di marketing e produzione, Studio Borsetti si affida internamente a un Team di Professionisti capace di gestire, come unico interlocutore, tutto il percorso in cui si sviluppa un progetto comunicazionale, riunendo tutte le specializzazioni richieste, integrando ed equilibrando perfettamente le strategie di comunicazione con le nuove tecnologie interattive.

In più, un know-how altamente specialistico ci consente di ideare, organizzare, sviluppare e gestire eventi di assoluto valore, anche aziendali "su misura". Per noi un evento è sempre qualcosa di originale e memorabile, dove convergono tutte le nostre professionalità e dove nascono e si sviluppano nuove opportunità per i nostri clienti.

### Contatti

Studio Borsetti s.r.l.  
Corso della Giovecca, 80  
44121 Ferrara (Italia)  
Tel. +39 0532 210444  
Fax +39 0532 200165  
[www.studioborsetti.it](http://www.studioborsetti.it)  
[info@studioborsetti.it](mailto:info@studioborsetti.it)





# SOMMARIO

MILLE MIGLIA CITTÀ DI FERRARA .....	PAG. 4
MILLE MIGLIA CITTÀ DI COMACCHIO .....	PAG. 13
FERRARA DAY - THE LEGEND OF AMERICAN CARS .....	PAG. 17
ASPETTANDO NATALE A FERRARA .....	PAG. 19
ASPETTANDO NATALE A SIENA .....	PAG. 23
ACCENDIAMO IL NATALE A COPPARO (FERRARA) .....	PAG. 26
FERRARA WINTER PARK .....	PAG. 28
GIOVECCA AGENZIA GENERALI FERRARA DAL 1832 .....	PAG. 35
APERITIVO AUTOPO .....	PAG. 36
EVENTI SPECIALI - GIARDINO PER TUTTI .....	PAG. 37
INAUGURAZIONE PARCO "MARCO COLETTA" FERRARA .....	PAG. 39
K9 IN FE - CONVEGNO NAZIONALE CINOFILO 1ª EDIZIONE .....	PAG. 40
FAMIGLIE IN FESTA .....	PAG. 41
FUTURA FERRARA .....	PAG. 42
FESTA DELL'ARIA .....	PAG. 43
CAPODANNO A PALAZZO ROVERELLA .....	PAG. 45
CAPODANNO A FERRARA .....	PAG. 46
CAMPIONATO REGIONALE DI CROSS F.I.D.A.L. ....	PAG. 52
PRESENTAZIONE NUOVA AUDI Q4 E-TRON .....	PAG. 53
PROGETTO CIARLE .....	PAG. 54
30° ANNIVERSARIO GESCAD .....	PAG. 55
IL PALIO DI FERRARA .....	PAG. 56
CARNEVALE DEGLI ESTE .....	PAG. 60
JAZZ CLUB FERRARA .....	PAG. 61
GRAN GALA DELLA MUSICA E DELLA SOLIDARIETÀ .....	PAG. 62
DIRITTI ALL'OPERA .....	PAG. 63
40° ANNIVERSARIO A.F.A.R.C. - GALA DI NATALE 2018 .....	PAG. 64
V CONGRESSO "L'UOMO PER L'AMBIENTE E/O L'UOMO PER L'UOMO"	
ROTARY DISTRETTO 2072 EMILIA ROMAGNA - REPUBBLICA DI SAN MARINO .....	PAG. 65
CAMPIONATO ITALIANO 10000 METRI .....	PAG. 66
"LANCIO" DELLA NUOVA APP PER IL PAGAMENTO DELLA SOSTA A FERRARA .....	PAG. 67
INKANTESIMO. FERRARA, LA CITTÀ MAGICA .....	PAG. 68
GALA DI NATALE - STAREMILIA CONCESSIONARIA MERCEDES-BENZ E SMART .....	PAG. 69
CONCERTO DI NATALE - POLIZIA DI STATO E ANPS SEZIONE DI FERRARA .....	PAG. 70
MERCEDES-BENZ FIRSTHAND ON THE ROAD - CONCESSIONARIA STAREMILIA .....	PAG. 71
XXIV CONGRESSO NAZIONALE USARCI .....	PAG. 72
1965-2015: 50° ANNIVERSARIO COFERASTA .....	PAG. 73
LYONDELLBASELL: INNOVATION AWARD .....	PAG. 74
COMMIATO MUSICALE IN ONORE DELL'AMMINISTRATORE APOSTOLICO S.E. MONS. PAOLO RABITTI .....	PAG. 75
SAN MICHELE ARCANGELO - FESTA DELLA POLIZIA DI STATO .....	PAG. 76
NAZIONALE ITALIANA CANTANTI "UN GOAL PER LA SOLIDARIETÀ" .....	PAG. 77
FERRARA IN PROSPETTIVA .....	PAG. 79
TROFEO "COL. PIL. A. FRANÇOIS - CARLA COLABELLA MEMORIAL" .....	PAG. 80
NAZIONALE CALCIO TV "INSIEME PER UNA BUONA CAUSA" .....	PAG. 81
TROFEO "2 GIORNI ESTENSE" .....	PAG. 83
QUINTO CAMPIONATO EUROPEO DI CORSA CAMPESTRE .....	PAG. 84
CAMPIONATO DEL MONDO DI DUATHLON .....	PAG. 85
RADUNO MASERATI "CITTÀ DI FERRARA" .....	PAG. 86
CONCESSIONARIE IN VETRINA .....	PAG. 90
EUROPEI DI CALCIO .....	PAG. 91
MONDIALI DI CALCIO .....	PAG. 92
ETTORE BUGATTI A FERRARA .....	PAG. 93
CROSS DEGLI ESTENSI .....	PAG. 94
PARTNERSHIP PER MANIFESTAZIONI VARIE .....	PAG. 95



## EVENTO MILLE MIGLIA CITTÀ DI FERRARA

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione su incarico del Comitato Organizzatore di Brescia e del Comune di Ferrara

**Edizioni:** 24

**Anni:** 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019 (evento celebrativo di 20 anni di Studio Borsetti-Mille Miglia), 2020, 2022, 2023, 2024

**Evento:** gara di regolarità classica di caratura internazionale riservata ad auto storiche

**Patrocini:** Regione Emilia-Romagna, Comune di Ferrara, Provincia di Ferrara, Camera di Commercio di Ferrara e Ravenna

**Location:** Ferrara, centro storico

**Pubblico:** oltre 10mila persone ogni edizione

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuita e a invito in alcune aree esclusive e riservate

**Segni distintivi:** Ferrara tra le pochissime città d'Italia scelta e inserita quasi costantemente dal Comitato Organizzatore Generale nel percorso della Mille Miglia, la corsa più bella del mondo; evento di caratura internazionale che ha sempre costituito un appuntamento di grande suggestione e rappresentato per Ferrara un'incredibile opportunità per far conoscere in tutto il mondo il proprio fascino e la propria bellezza.

segue >





©Pierluigi Benini



©Pierluigi Benini



©Pierluigi Benini



©Pierluigi Benini



©Pierluigi Benini



©Pierluigi Benini



©Pierluigi Benini

edizione 2024

segue >





edizione 2023

segue >





edizione 2022

segue >





1000 Miglia Ferrara "Memorial Cesare Borsetti"  
22 Ottobre 2020



## UN PALCOSCENICO INTERNAZIONALE DI GRANDE SUCCESSO PER L'INTERA CITTÀ



Photo: Video Master, Multimedia di Ferrara

Grazie di cuore a tutti coloro che, a qualunque titolo, mi hanno supportato nella realizzazione dell'evento con professionalità, entusiasmo e passione. Soprattutto in questa edizione "particolare" la 1000 Miglia ha garantito una straordinaria valorizzazione turistica, culturale e gastronomica della nostra città. Inoltre, il progetto organizzativo ideato a Ferrara ha regalato emozioni uniche e indimenticabili, suscitando calorosi apprezzamenti da parte del pubblico e di tutti i partecipanti italiani e stranieri. Sulle strade della storia la magia continua.

Nicola Borsetti (Studio Borsetti srl) - Responsabile Organizzativo 1000 Miglia Ferrara



FERRARA  
Città Patrimonio dell'Umanità



TEATRO  
COMUNALE  
CLAUDIO  
ABBADO



Studio  
**Borsetti**  
EVENTI

IPSSAR



Automobile Club Ferrara



SCOPRI DI PIÙ | 1000miglia.it



milemigliaofficial



milemigliaofficial



milemigliaive



1000 Miglia



1000 MIGLIA



**Segni distintivi:** nel 2020 e 2022 Studio Borsetti ha organizzato un evento unico all'interno del Teatro Comunale Claudio Abbado - Ferrara: la Cena di Gala riservata a tutti gli equipaggi e allo staff Mille Miglia srl. Oltre 1200 persone che, durante la sosta nella città degli estensi, hanno potuto godere di un'esperienza davvero insolita e indimenticabile: cenare sul palcoscenico e nella platea del teatro. L'evento è stato impreziosito dalla partecipazione di oltre 400 studenti dell'Istituto Alberghiero "O. Vergani" che hanno collaborato per l'ospitalità e il servizio di catering.

segue >





1000  
MIGLIA

1995-2007 | 2013-2019  
VENT'ANNI INSIEME



*Il museo viaggiante unico al mondo, Ferrara la città degli Estensi, Studio Borsetti.  
Un connubio magico e affascinante, una bellissima storia ricca di persone e incontri speciali,  
di aneddoti meravigliosi, di emozioni indimenticabili.*

*Un ringraziamento particolare alla mia famiglia, alle ragazze e ai ragazzi dello Studio  
e a tutti coloro che in questi vent'anni hanno fornito il proprio sostegno,  
contribuendo con impegno, entusiasmo e passione a rendere straordinario questo evento.*

*Ma .... "il pensiero più prezioso" è riservato per te papà!*

segue >

1995 - 2015



segue >





edizione 2023

edizione 2022

edizione 2020

edizione 2019



segue >







2022  
1000  
MIGLIA  
A WAY OF LIVING

15 GIUGNO  
2022

Comacchio  
Centro Storico

FERRARI TRIBUTE: DALLE ORE 18.30  
1000 MIGLIA: DALLE ORE 20.30

World Sponsor & Official Timekeeper  
**CHOPARD**

Global Restoration Partner  
WOODHAM | MORTIMER

Official Banking Partner  
**BPER**  
Banca

Official Tyre Partner  
VREDESTEIN

Official Red&White Wine  
VILLA TRASCA

Race Main Sponsor  
CATCHA JET | CDC REALTY | FAST LANE | REUTLAND | W20

Partner Istituzionali Locali  
COMUNE DI COMACCHIO

Partner Organizzativo Locale  
Benetton

SCOPRI DI PIÙ | 1000miglia.it  
millemigliaofficial | millemigliaofficial | millemigliaive | 1000 Miglia



## EVENTO MILLE MIGLIA CITTÀ DI COMACCHIO

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione su incarico del Comune di Comacchio e del Comitato Organizzatore di Brescia

**Edizioni:** 4

**Anni:** 2018, 2019, 2020, 2022

**Evento:** gara di regolarità classica di caratura internazionale riservata ad auto storiche

**Patrocínio:** Comune di Comacchio

**Location:** Comacchio, centro storico

**Pubblico:** oltre 5mila persone ogni edizione

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuita e a invito in alcune aree esclusive e riservate

**Segni distintivi:** Comacchio, la città lagunare, per il secondo anno consecutivo, accoglie la prestigiosa corsa d'auto d'epoca Mille Miglia. Il centro storico viene animato dal prestigioso corteo automobilistico che narra la storia delle auto e dell'ingegneria.

segue >





edizione 2020



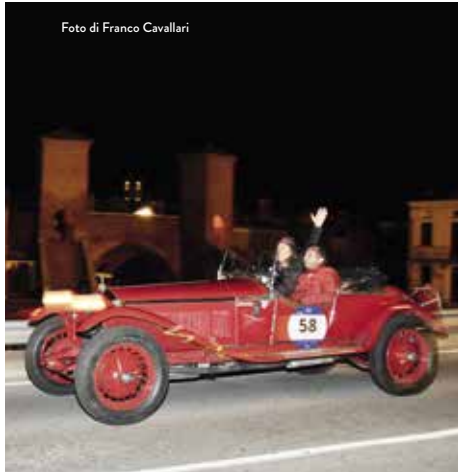
edizione 2019



edizione 2018



segue >



1000  
MIGLIA >



COMUNE  
DI COMACCHIO







1000  
MIGLIA >



COMUNE  
DI COMACCHIO





## **B** EVENTO FERRARA DAY - THE LEGEND OF AMERICAN CARS

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione in partnership con il Club American Brothers Bologna US Cars

**Edizioni:** 1

**Anni:** 2024

**Evento:** prima edizione di un evento riservato ad auto americane

**Patrocini:** Comune di Ferrara, Camera di Commercio di Ferrara e Ravenna, Aci Ferrara

**Location:** Ferrara, Centro Storico

**Pubblico:** 5mila persone circa

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuita

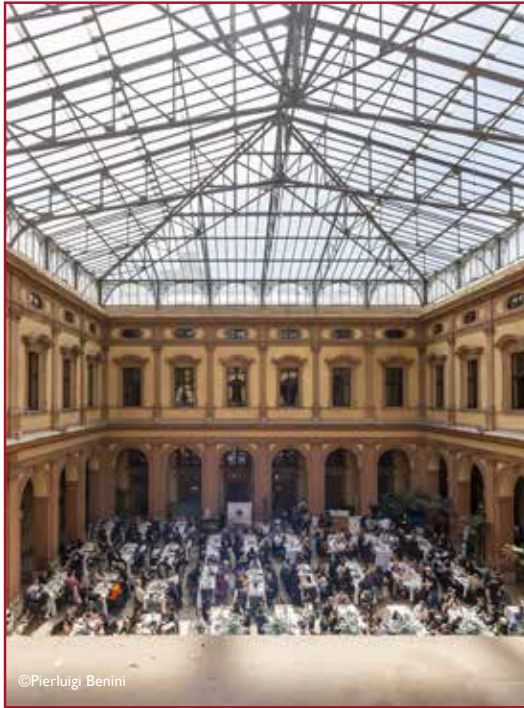
**Segni distintivi:** nella città degli Estensi, l'Agenzia Studio Borsetti, con la collaborazione del Club American Brothers Bologna US Cars, organizza la prima edizione di un evento unico, riservato e dedicato alle auto americane: una manifestazione che consente di ammirare da vicino gli esemplari più belli di vetture americane dal 1950 ad oggi. Un vero e proprio "museo viaggiante" esclusivo e spettacolare di auto che hanno lasciato una traccia indelebile nel panorama automobilistico mondiale e hanno rappresentato e continuano a rappresentare un preciso stile di vita.

segue >





©Pierluigi Benini



©Pierluigi Benini



©Pierluigi Benini



©Pierluigi Benini



©Pierluigi Benini



©Pierluigi Benini



©Pierluigi Benini



©Pierluigi Benini





edizione 2022



edizione 2022



edizione 2022



edizione 2022



edizione 2022



edizione 2021

## EVENTO ASPETTANDO NATALE A FERRARA

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione su incarico del Comune di Ferrara

**Edizioni:** 2

**Anno:** 2021, 2022

**Evento:** eventi "Aspettando Natale" a ingresso gratuito nel Centro Storico della città

**Patrocinio:** Comune di Ferrara

**Location:** Ferrara, Centro Storico

**Pubblico:** circa 10mila persone complessive per ogni anno

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuita

**Segni distintivi:** eventi di grande richiamo e coinvolgimento trasversale del pubblico, con un'importante valenza turistica e di promozione, in grado di garantire una chiara innovazione generale rispetto a quanto realizzato a Ferrara negli anni passati e un alto livello di spettacolarità costante pur nella diversificazione fornita.

segue >

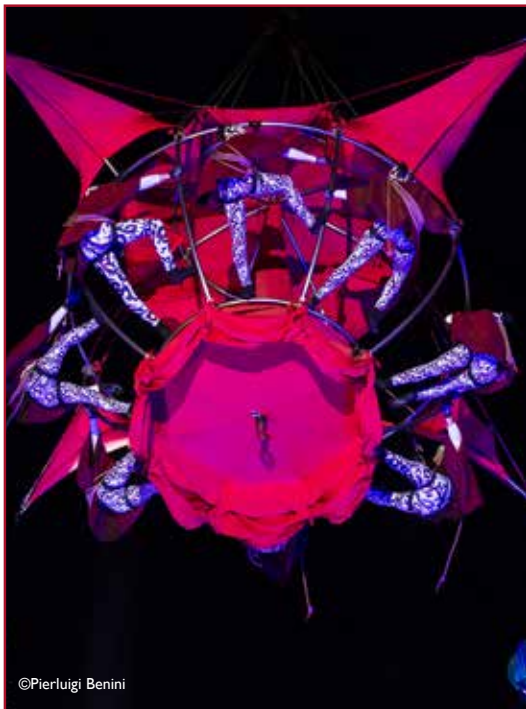




edizione 2022

segue >





edizione 2022

segue >





edizione 2021



**White Carillon**  
7 dicembre 2023



**Big Violinist**  
16 dicembre 2023



**Dream**  
23 dicembre 2023

 **EVENTO**  
**ASPETTANDO NATALE A SIENA**

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione e gestione su incarico del Comune di Siena

**Edizioni:** I

**Anno:** 2023

**Evento:** eventi "Aspettando Natale a Siena" a ingresso gratuito nel Centro Storico della città

**Patrocínio:** Comune di Siena

**Location:** Siena, Centro Storico e Piazza Il Campo

**Pubblico:** circa 5mila persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuita

**Segni distintivi:** eventi di grande richiamo e coinvolgimento trasversale del pubblico, con un'importante valenza turistica e di promozione, in grado di garantire una chiara innovazione generale rispetto a quanto realizzato a Siena negli anni passati e un alto livello di spettacolarità costante pur nella diversificazione fornita. Location unica al mondo impreziosita dall'eleganza e dalla magia del progetto organizzativo creato.

segue >





Foto:Walter Rosini



Foto:Walter Rosini



Foto: Roberto Bassan



segue >



Foto: Roberto Bassan



Foto: Roberto Bassan







## EVENTO ACCENDIAMO IL NATALE A COPPARO (FERRARA)

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione e gestione su incarico del Comune di Copparo

**Edizioni:** I

**Anno:** 2024

**Evento:** eventi "Aspettando Natale a Copparo" a ingresso gratuito nel Centro di Copparo

**Patrocinio:** Comune di Copparo (Ferrara)

**Location:** Copparo, Giardini di Piazza Libertà

**Pubblico:** circa 500 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuita

**Segni distintivi:** l'evento "Accendiamo il Natale" della piccola cittadina di provincia è stato impreziosito dal coinvolgente ed applauditissimo spettacolo musicale "The Big Violinist": una maestosa e scenografica dama con la sua grande gonna illuminata ha suonato il violino dal vivo da oltre quattro metri di altezza, accompagnando il pubblico in un viaggio all'insegna della musica, dell'eleganza e della magia. L'evento ha reso omaggio al nuovo volto del cuore verde di Copparo dopo i lavori di rigenerazione, suscitando l'ammirazione dei copparesi.

segue >







## EVENTO FERRARA WINTER PARK

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione su incarico del Comune di Ferrara

**Edizioni:** 2

**Anno:** 2021, 2022, 2023, 2024

**Evento:** manifestazione natalizia con luminarie, pattinaggio su ghiaccio, animazione e laboratori per bambini, food & drink, show musicali, attrazioni

**Patrocinio:** Comune di Ferrara

**Location:** Ferrara, Parco Coletta (Giardini del Grattacielo)

**Pubblico:** trasversale, famiglie, adulti, giovani e bambini

**Tipo di partecipazione del pubblico:** ingresso al parco gratuito, attrazioni a pagamento

**Segni distintivi:** il parco Coletta si trasforma in un luogo per divertirsi e vivere intensamente la magica atmosfera del Natale. Un luogo pensato, in primis, per le famiglie, ma aperto a tutti e accolto sempre con un ampio successo di pubblico e di critica. Ferrara Winter Park contribuisce all'azione di riqualificazione di una zona di Ferrara (i Giardini del Grattacielo) molto "delicata".

segue >



edizione 2023/2024



edizione 2022/2023



edizione 2021/2022



segue >





**FERRARA WINTER PARK**  
L'EVENTO DI NATALE

**PATTINAGGIO SU GHIACCIO**

dal **26 NOVEMBRE** al **15 GENNAIO**  
PARCO COLETTA (GIARDINI DEL GRATTACIELO)

ORGANIZZAZIONE:

CON IL PATROCINIO DI:

PARTNERSHIP:

**FERRARA WINTER PARK**  
L'EVENTO DI NATALE

**GRANDE RUOTA PANORAMICA**

dal **26 NOVEMBRE** al **15 GENNAIO**  
PARCO COLETTA (GIARDINI DEL GRATTACIELO)

ORGANIZZAZIONE:

CON IL PATROCINIO DI:

PARTNERSHIP:

**WINTER WALK GAD**  
Camminata ludico motoria di km 5

**SABATO 3 DICEMBRE**  
ore 15

PARCO COLETTA  
FERRARA

**Infoline e iscrizioni:**  
Piero Pierantozzi  
338 6843216

ORGANIZZAZIONE:

**Un Natale DA FAVOLA**

Animazioni Show Laboratori  
Attività ludiche e Spettacoli  
al Christmas Winter Park

4-8-10-11-17-18-26  
DICEMBRE  
5-6 GENNAIO  
**Parco Coletta**

ORGANIZZATO DA:

CON IL PATROCINIO DI:

PARTNERSHIP:

**SUNSHINE**  
GOSPEL CHOIR

**GOSPEL**  
LIVE SHOW

**VENERDÌ 6 GENNAIO ORE 16.30**  
PARCO COLETTA (GIARDINI DEL GRATTACIELO)

**INGRESSO GRATUITO**

gestiti in qualità senza preclusioni fino ad esaurimento della capienza consentita

ORGANIZZAZIONE:

CON IL PATROCINIO DI:

PARTNERSHIP:

edizione 2022/2023



segue >





edizione 2024/2025

segue >





edizione 2023/2024





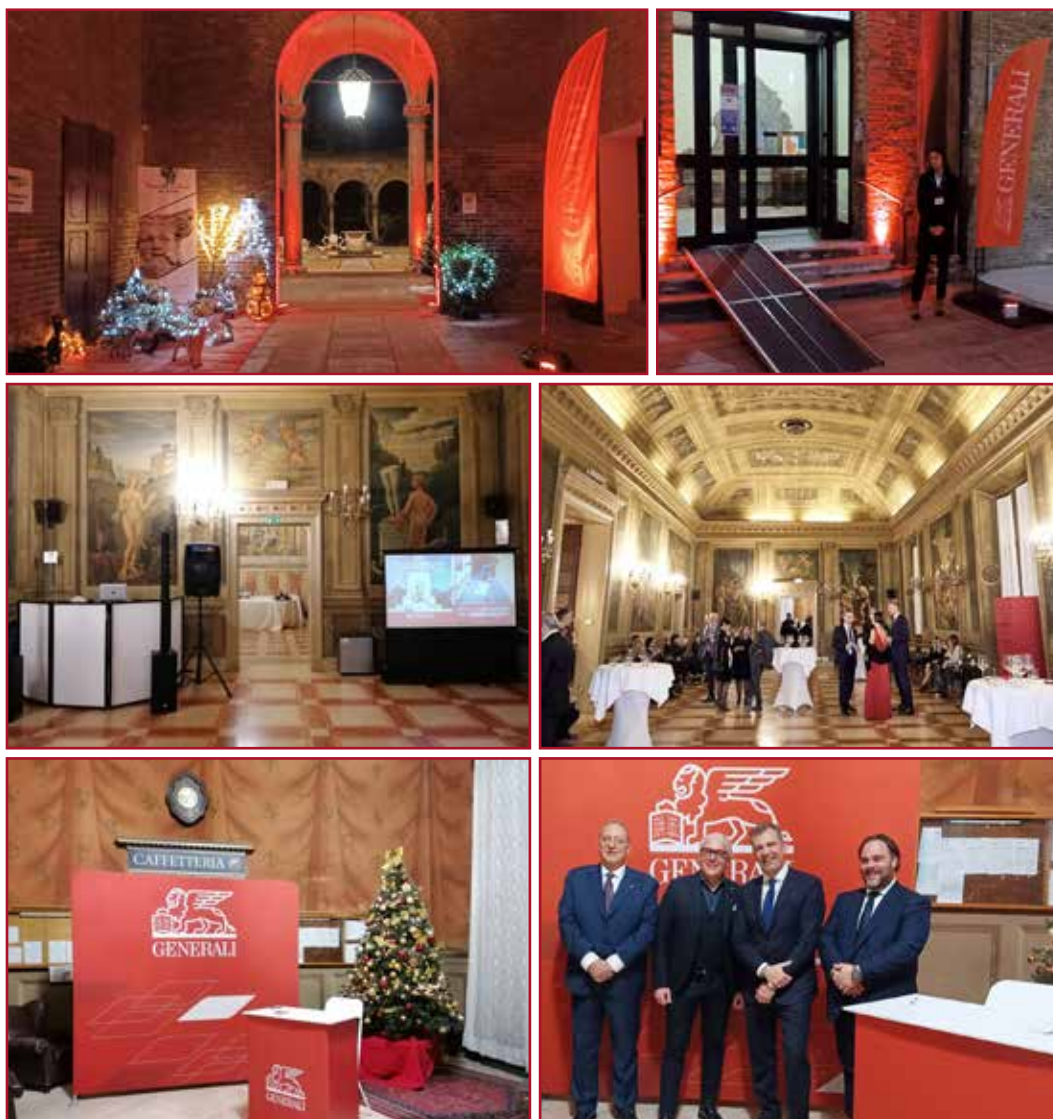
edizione 2022/2023

segue >





edizione 2021/2022



**B** EVENTO  
GIOVECCA AGENZIA GENERALI FERRARA DAL 1832

**Ruolo:** partner organizzativo

**Edizione:** Unica

**Data:** 12 Dicembre 2022

**Evento:** celebrazione dei 190 anni di attività sul territorio

**Location:** Palazzo Roverella (Ferrara)

**Pubblico:** circa 200 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** su invito

**Segni distintivi:** nella location esclusiva del Palazzo Roverella, Studio Borsetti ha supportato Giovecca Agenzia Generali di Ferrara nell'organizzazione dell'evento di celebrazione dei 190 anni di attività sul territorio ferrarese. In quest'occasione, sono stati premiati tutti i dipendenti che con passione e dedizione hanno raggiunto e superato il traguardo dei 25 anni di attività. Inoltre, hanno partecipato alla cena anche la dirigenza di Generali Italia e i principali clienti. Un evento indimenticabile che ha rappresentato al meglio la realtà dell'Agenzia, celebrando con onore i 190 anni di attività a Ferrara e unendo perfettamente passato, presente e futuro.





## **B** EVENTO APERITIVO AUTOPO

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione su incarico di Gruppo Autopo s.r.l.

**Edizione:** Unica

**Data:** 7 Ottobre 2022

**Evento:** presentazione della nuova gamma di alcune autovetture Cupra, Nissan, Seat

**Location:** cortile interno del Palazzo Roverella (Ferrara)

**Pubblico:** circa 200 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** invito

**Segni distintivi:** nella location esclusiva del Palazzo Roverella, Studio Borsetti ha curato l'organizzazione dell'evento di presentazione della nuova gamma di alcune autovetture Cupra, Nissan e Seat del Gruppo Autopo s.r.l.



## **B** EVENTO EVENTI SPECIALI - GIARDINO PER TUTTI

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione degli "eventi speciali" inseriti nella manifestazione "Giardino per tutti" su incarico del Comune di Ferrara e dell'Associazione Ultimo Baluardo A.P.S.

**Edizioni:** 1

**Anno:** 2022

**Evento:** nel calendario generale della manifestazione "Giardino per tutti" presso il Parco Coletta a Ferrara dal 29 Luglio al 28 Agosto vengono inseriti gli "eventi speciali" (1/8, 4/8, 9/8, 15/8, 28/8). Appuntamenti molto attesi in un periodo importante come quello estivo, in grado anche di esaltare le potenzialità di incoming turistico della città di Ferrara e contribuire all'azione di riqualificazione di una zona di Ferrara (i Giardini del Grattacielo) molto "delicata".

**Patrocinio:** Comune di Ferrara

**Location:** Parco Coletta (Giardini del Grattacielo) - Ferrara

**Pubblico:** circa 8mila persone complessive nelle date sopraindicate

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuita

**Segni distintivi:** eventi di successo ad ingresso gratuito in grado di offrire divertimento nel periodo estivo a un pubblico davvero trasversale.

segue >





**Concerto di inaugurazione**  
del Parco del Grattacielo  
dedicato a Marco Coletta  
e avvio della rassegna estiva  
Giardino per tutti

Sul palco i **NEW TROLLS**  
e **LE DOLCE VITA**  
Canta e presenta lo show **PUPU**  
**LO SPETTACOLO È GRATUITO**

**Promozione obbligatoria:**  
\* on line al sito del teatro:  
[www.teatrocomunaleferrara.it](http://www.teatrocomunaleferrara.it)  
\* direttamente alla  
biglietteria del Teatro  
da martedì a venerdì  
ore 10.00 - 12.30 e 15.00 - 19.00  
sabato ore 10.00 - 12.30  
\* telefonando allo 0532.202675  
negli stessi orari di apertura.  
\* via mail a:  
[biglietteria@teatrocomunaleferrara.it](mailto:biglietteria@teatrocomunaleferrara.it)

**Per info:**  
Centro di Mediazione  
Tel. 0532.779564  
email: [centro-mediazione@comune.fe.it](mailto:centro-mediazione@comune.fe.it)

Comune di Ferrara, Grattacielo  
ingresso all'area del palco  
di Viale della Costituzione

In collaborazione con



## EVENTO INAUGURAZIONE PARCO "MARCO COLETTA" FERRARA

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione su incarico del Comune di Ferrara

**Edizione:** Unica

**Data:** 10 Luglio 2021

**Evento:** concerto per inaugurazione Parco "Marco Coletta" Ferrara

**Patrocinio:** Comune di Ferrara

**Location:** Parco "Marco Coletta" Ferrara

**Pubblico:** circa 1.000 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuito su prenotazione

**Segni distintivi:** in occasione dell'evento di inaugurazione del Parco Coletta (presso i Giardini del Grattacielo), Studio Borsetti ha supportato il Comune di Ferrara nell'organizzazione di una grande manifestazione che grazie anche alla partecipazione di importanti ospiti musicali (Pupo, Le Dolce Vita, New Trolls) ha coinvolto l'intera città.





con il patrocinio: Comune di Ferrara  
 organizzazione: Borsetti  
 in collaborazione con: Corpo Polizia Locale Terre Estensi  
 partner: Thin Blue Line Italy, AMSEF  
 main sponsor: AMSEF

## CONVEGNO NAZIONALE CINOFILO 1ª EDIZIONE FERRARA 21-22 MAGGIO 2022

### PROGRAMMA

**■ SABATO 21 MAGGIO**

**Hotel Residence Diamantina**

09:00 Saluti di benvenuto  
 Nicola Lodi Vice sindaco con deleghe alla Sicurezza, Protezione Civile, Frazioni, Mobilità, Urbanistica, Edilizia, Rigenerazione Urbana, Patto  
 Claudio Rimondi Comandante Corpo Polizia Locale Terre Estensi

09:30-10:15 Stimolazione alla motivazione predatoria nel cane da lavoro  
 Daniele Mazzini Responsabile Scuola Addestramento Unità Cinofile P. L. Milano

10:15-11:00 Alimentazione e stress nei cani operativi  
 Valeria Bonetti Dott.ssa in Scienze dell'Allevamento e Benessere Animale

11:00-11:20 Coffee Break

11:20-12:00 Tecniche di rilassamento e massaggio  
 Ilaria Arena Medico Veterinario e Chiropratico

12:00-12:45 Avvelenamento del cane e prime cure  
 Barbara Sortini Medico Veterinario Ospedale degli Animali

12:45-14:00 Pranzo

**Centro Cinofilo La Diamantina**

14:00-18:30 Tecniche pratiche di ricerca  
 Casio Francesco Addestratore ENCI e formatore CSEN

**Palazzo Pendaglia - Istituto d'Istruzione Superiore "Vergani Navarra"**

20:30 Cena

**■ DOMENICA 22 MAGGIO**

**Parco Coletta (giardini del Grattacielo)**

09:00-09:45 Le false segnalazioni  
 Daniele Mazzini Responsabile Scuola Addestramento Unità Cinofile P. L. Milano

09:45-13:00 Network sportivo - Presentazione e game  
 Gerardo Testa Responsabile CSEN  
 Esibizioni K9 Units

**Ristorante L'Archibugio**

13:00 Pranzo e chiusura lavori



sponsor: Fresh Adam, prolife, FIDELIO, FERMAG, PIZZANNO?

Prenotazione hotel e segreteria organizzativa: Studio Borsetti s.r.l. Tel. 0532 210444 - info@studioborsetti.it  
 Informazioni tecniche: Segreteria del Comandante del Corpo Polizia Locale Terre Estensi Tel. 0532 418678 - polizia.locale@comune.fe.it

## EVENTO K9 IN FE - CONVEGNO NAZIONALE CINOFILO 1ª EDIZIONE

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione su incarico del Comune di Ferrara e del Corpo di Polizia Locale Terre Estensi

**Edizioni:** I

**Anno:** 2022

**Evento:** il primo Convegno Nazionale Cinofilo nella città estense. L'evento viene organizzato in collaborazione con il Corpo Polizia Locale Terre Estensi ed è riservato alle Unità Cinofile dei Corpi di Polizia Municipale nel territorio italiano.

**Patrocino:** Comune di Ferrara

**Location:** Ferrara, Hotel Residence Diamantina, Centro Cinofilo Diamantina, Parco Coletta (Giardini del Grattacielo)

**Pubblico:** circa 300 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuita

**Segni distintivi:** due giorni di seminari, formazione e addestramento. Un'importante occasione di confronto anche per i corpi di polizia locale che non hanno un'unità cinofila ma la vorrebbero adottare.



edizione 2024



edizione 2023



edizione 2022



## EVENTO FAMIGLIE IN FESTA

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione su incarico del Comune di Ferrara

**Edizioni:** 3

**Anno:** 2022, 2023, 2024

**Evento:** nel mese di maggio il parco Coletta di Ferrara e i giardini dell'acquedotto ospitano il ricco programma di iniziative di 'Famiglie in festa', un progetto culturale che coinvolge i bambini e le loro famiglie in attività ludiche, spettacoli e laboratori e importanti attrazioni come il planetario in grado di guidare bambini e ragazzi a compiere un viaggio nello spazio tra pianeti e galassie e l'infiolata per festeggiare i 30 anni dedicati ai centri per le famiglie. Le iniziative sono destinate anche alle famiglie delle frazioni.

**Patrocino:** Comune di Ferrara

**Location:** Ferrara, Parco Coletta e giardini dell'acquedotto - Frazioni

**Pubblico:** circa 500 bambini con le proprie famiglie

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuita

**Segni distintivi:** sviluppo dei rapporti tra generazioni, focus sul legame tra genitori e figli e sulla promozione del volontariato dei ragazzi e delle associazioni locali.





Ministero dell'Istruzione

# FUTURA FERRARA

PIANO NAZIONALE  
**SCUOLA**  
digitale

**10 • 11 • 12 MAGGIO 2022**  
TEATRO NUOVO • PIAZZA TRENTO E TRIESTE  
SALA DELLA MUSICA • LABORATORI APERTI



 **EVENTO**  
**FUTURA FERRARA**

**Ruolo:** responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione su incarico dell'Istituto Istruzione Superiore Vergani-Navarra

**Edizioni:** I

**Anno:** 2022

**Evento:** incontri di formazione, laboratori, dibattiti e condivisione di esperienze per docenti e studenti di ogni ordine di scuola quelli in programma con "Ferrara Futura", la manifestazione nazionale legata al Piano Nazionale Scuola Digitale (PNSD) che fa tappa a Ferrara dal 10 al 12 maggio 2022.

**Patrocinio:** Comune di Ferrara

**Location:** piazza Trento Trieste, Teatro Nuovo, Sala della Musica, Laboratori Aperti

**Pubblico:** circa 1.000 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuita

**Segni distintivi:** Futura Ferrara rappresenta la 35<sup>a</sup> tappa di un tour partito da Bologna nel gennaio 2018 e più volte rimandato a seguito dell'emergenza pandemica. Quella di Ferrara rappresenta l'ultima e unica tappa dell'anno scolastico 2021/22, ed in particolare del 2022, anno in cui la scuola celebra la ripartenza in presenza.



Finanziato da:



Curato da:



Ospitato da:



## EVENTO FESTA DELL'ARIA

**Ruolo:** responsabilità organizzativa, direzione e gestione su incarico del Comune di Ferrara

**Edizioni:** I

**Anno:** 2023

**Evento:** tre giorni dedicati all'aria, il clima, la salute urbana, l'azione e la scienza per la qualità ambientale.

**Patrocinio:** Comune di Ferrara

**Location:** Ferrara

**Pubblico:** 1000 persone circa

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuita

**Segni distintivi:** la terza edizione si distingue per il suo profondo coinvolgimento nella partecipazione attiva da parte della comunità della ricerca, degli innovatori urbani e dei cittadini, promuovendo spazi di interazione tra di loro. Il programma sarà equamente diviso tra l'esplorazione di nuovi approcci e strumenti per la pianificazione strategica e la condivisione di esperienze provenienti da città, ricerca e aziende. Tre giorni ricchi di attività variegata, tra cui seminari, aperitivi con esperti, concorsi con premiazioni, workshop scientifici e creativi, performance, pedalate guidate e rilevamento ambientale partecipato.

[segue >](#)











**B** EVENTO  
**CAPODANNO A PALAZZO ROVERELLA**

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione

**Edizione:** I

**Data:** 31 Dicembre 2023

**Evento:** turistico

**Location:** Palazzo Roverella (Ferrara)

**Pubblico:** circa 300 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** a pagamento

**Segni distintivi:** le antiche porte di Palazzo Magnanini-Roverella, nel cuore di Ferrara a due passi dal Castello Estense, si aprono per ospitare il tradizionale Cenone di Capodanno e far vivere un'esperienza indimenticabile a tutti gli ospiti.



**CAPODANNO  
A FERRARA™**  
PIÙ DI QUANTO IMMAGINI

<p><b>ore 22</b></p> <p><b>ASPETTANDO CAPODANNO con</b>              Animazione con <b>PAOLO ZAMPINO</b>            Musica live con il gruppo <b>DEJAVU</b></p>	<p><b>ore 23.55</b></p> <p><b>COUNTDOWN</b>            Accogli il nuovo anno insieme a noi</p>	<p><b>ore 24</b></p> <p><b>SPETTACOLO PIROMUSICALE</b>            Splendidi fuochi pirotecnici lanciati da fossato, torri e balconate avvolgono il Castello Estense</p>	<p><b>ore 00.30</b></p> <p>Si balla fino alle ore 2 con <b>Radio Bruno</b> e il <b>DJ LOPEZ</b></p>
---	--	---	---

Con il contributo di:

Enti Promotori e Patrocinatori:

Main Sponsor: Sponsor:

edizione 2022/2023 [www.capodannoferrara.com](http://www.capodannoferrara.com) [www.inferrara.it](http://www.inferrara.it)

## EVENTO CAPODANNO A FERRARA 2022/2023

**Ruolo:** project leader su incarico di Ferrara Expo s.r.l.

**Data:** 31 dicembre 2022

**Evento:** la notte di San Silvestro in Piazza

**Patrocini:** Comune di Ferrara, Provincia di Ferrara, Camera di Commercio di Ferrara, Holding Ferrara e Servizi

**Location:** Ferrara, centro storico

**Pubblico:** 30mila persone

**Segni distintivi:** torna dopo un anno di "stop" il celebre incendio del Castello, lo spettacolo di fuochi d'artificio e musica alla fortezza estense di Ferrara che si annovera tra i più rinomati d'Italia. La sera del 31 dicembre dalle 22 maratona musicale in vista della mezzanotte. Animazione a cura di Paolo Zampino, vocalist e presentatore, mentre il gruppo Dejavu suonerà live sotto al castello. Il tutto seguito dalla diretta radio di Radio Bruno. Alle 23.55 inizia il conto alla rovescia per la mezzanotte: migliaia di fuochi d'artificio, posizionati in sicurezza lungo il perimetro esterno di Castello, torri, balconate e dal fossato, brilleranno a ritmo di musica quando scoccheranno le 24. Al termine dello spettacolo si balla fino alle 2 con deejay Lopez.

# CAPODANNO A FERRARA

Un grande evento. Una grande città. Un grande pubblico.



Nel celebrare 20 anni di attività della nostra Agenzia di Comunicazione, desideriamo esprimere un sentito e doveroso ringraziamento a tutti coloro che ci hanno garantito un forte sostegno e un prezioso contributo nell'organizzazione e realizzazione dell'evento "Capodanno a Ferrara", definito "uno dei più grandi spettacoli d'Europa" (fonte RAI, 2014).

Nicola Borsetti - Cesare Borsetti



www.studioborsetti.it



www.capodannoferrara.com

#### Enti Promotori e Patrocinatori



#### Gold Sponsor



#### Main Sponsor



#### Partner



#### Official Partner



#### Technical Partner



Official Photographer: Alessio Mantovani - Elena Benedetti - Pietro Benedetti

Con l'edizione 2014-2015 del "Capodanno a Ferrara"  
Studio Borsetti celebra  
20 anni di eventi di successo

segue >





edizione 2014/15

edizione 2013/14

edizione 2012/13

edizione 2011/12



segue >



SOTTO LA REGIA ORGANIZZATIVA DI STUDIO BORSETTI, QUESTO EVENTO VIENE DEFINITO  
“UNO DEI PIÙ GRANDI SPETTACOLI D'EUROPA,  
AMBIENTATI NEL CUORE DI UN CENTRO STORICO, CON FUOCHI D'ARTIFICIO”

(FONTE: RAI, 01 GENNAIO 2014)



EVENTO

## CAPODANNO A FERRARA - PIÙ DI QUANTO IMMAGINI

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione

**Edizioni:** 4

**Anni:** 2011/2012, 2012/2013, 2013/2014, 2014/2015

**Eventi collaterali:** “Villaggio Natalizio e della Solidarietà”, Pista di Pattinaggio sul Ghiaccio, Area Ristoro, Area Onlus, “Lotteria per Ferrara”, Concorso Fotografico, “Gala di San Silvestro a Teatro”, “Banchetto dei Duchi d'Este”

**Evento principale:** La notte di San Silvestro in Piazza

**Enti Promotori:** Provincia di Ferrara, Comune di Ferrara, Camera di Commercio di Ferrara

**Patrocini:** Regione Emilia Romagna, Provincia di Ferrara, Comune di Ferrara, Camera di Commercio di Ferrara

**Location:** Ferrara, centro storico

**Pubblico:** oltre 40mila persone durante La notte di San Silvestro in Piazza e circa 25mila per gli eventi collaterali nei due mesi

**Tipo di partecipazione del pubblico:** sia gratuita che a pagamento per gli eventi collaterali, gratuita per l'evento principale

segue >





**Segni distintivi:** Splendidi fuochi pirotecnici lanciati da fossato, torri e balconate alternati da incredibili cascate illuminanti e vortici di luce colorata avvolgono il monumento simbolo di Ferrara con l'accompagnamento di una "colonna sonora" live davvero inedita grazie alla preziosa partecipazione di importanti artisti del panorama musicale italiano (soprattutto del genere musical).

**Sotto la guida dello Studio Borsetti, l'evento "Capodanno a Ferrara", con le numerose manifestazioni collaterali di grande successo di pubblico ed enorme seguito sui media locali e nazionali, cambia decisamente immagine: ben presto viene annoverato tra la TOP SELECTION DEI MIGLIORI EVENTI IN ITALIA.**

Nel cuore dell'inverno, il centro storico di Ferrara diventa protagonista per più di due mesi.

**Capodanno a Ferrara: atmosfere magiche, melodie accattivanti, immagini suggestive, colori inconfondibili...emozioni indimenticabili.**

segue >







Con il Patrocinio di  
PROVINCIA DI FERRARA

Con il Patrocinio e il Contributo di  
COMUNE DI FERRARA

AVIS  
Provinciale di Ferrara

Organizzazione  
FEDERAZIONE ITALIANA DI ATLETICA LEGGERA  
Comitato Regionale FERRARA

CUS  
CENTRO ATLETICA FERRARA

**CAMPIONATO REGIONALE DI CROSS F.I.D.A.L.**  
**INDIVIDUALE E C.D.S. MASTER E GIOVANILE**

20 febbraio 2022 ore 8.30 | Parco Urbano "G. Bassani" Ferrara

Sponsor  
BPER Banca  
KARHU

Official Supplier  
La Dolcetta del Piano  
Riso Solander  
TERRE CEFICO  
DUE TIGLI

Partner  
Borsetti

## EVENTO CAMPIONATO REGIONALE DI CROSS F.I.D.A.L.

**Ruolo:** partner

**Edizioni:** I

**Anno:** 2022

**Evento:** terza e ultima prova del Campionato regionale societario di Corsa campestre (Cross country), valida per il titolo Regionale FIDAL delle varie categorie di età previste dalla Federazione Italiana di Atletica Leggera e per l'assegnazione dei titoli a squadre (Campionato Societario) per le categorie giovanili (under 15 e under 13) e Master (over 35)

**Patrocini:** Provincia di Ferrara, Comune di Ferrara

**Location:** Parco Urbano "G. Bassani" Ferrara

**Pubblico:** circa 1.000 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** iscrizione atleti a pagamento, ingresso del pubblico gratuito

**Segni distintivi:** per Ferrara sicuramente un'opportunità importante sia perché la città vanta una straordinaria tradizione nel campo dell'atletica e anche perché ha consentito a centinaia di atleti e ai loro accompagnatori di poter apprezzare la bellezza della città estense, in particolare quella del Parco Urbano e delle Mura Estensi.



**B** EVENTO  
**PRESENTAZIONE NUOVA AUDI Q4 E-TRON**

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione su incarico di Audi Grand Prix S.r.l.

**Edizione:** Unica

**Data:** 7 Luglio 2021

**Evento:** presentazione Audi Q4 e-tron 100% elettrica

**Location:** Palazzo Roverella (Ferrara)

**Pubblico:** circa 200 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** invito

**Segni distintivi:** nella location esclusiva del Palazzo Roverella, Studio Borsetti ha curato l'organizzazione dell'evento di presentazione della nuova Concessionaria Audi per Ferrara e Provincia e della nuova Audi totalmente "ecologica".





**B** EVENTO/PROGETTO  
**PROGETTO CIARLE**

**Ruolo:** agenzia partner di Arco Costruzioni Generali S.p.a. e Consorzio di Bonifica Pianura di Ferrara per il marketing e la comunicazione

**Edizioni:** Unica

**Data:** 10 Giugno 2021

**Evento:** conferenza stampa di presentazione del "Progetto Ciarle - Acqua per crescere"

**Patrocini:** Comune di Poggio Renatico (Ferrara)

**Location:** Poggio Renatico (Fe), Parco del Ricordo

**Pubblico:** circa 150 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** a invito

**Segni distintivi:** l'agenzia Studio Borsetti è stata scelta da Arco Costruzioni Generali S.p.a. e Consorzio di Bonifica Pianura di Ferrara per curare l'inaugurazione del cantiere "Progetto Ciarle - Acqua per crescere", un intervento di sicurezza idraulica atteso da anni dall'Alto Ferrarese.



**B** EVENTO  
**30° ANNIVERSARIO GESCAD**

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione su incarico di Gescad Spa

**Edizione:** Unica

**Data:** 20 Settembre 2019

**Evento:** celebrazione del 30° anniversario di Gescad

**Location:** Castello Estense

**Pubblico:** circa 200 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** invito

**Segni distintivi:** nella splendida cornice del Castello Estense, Studio Borsetti si è occupato dell'organizzazione del Gala Celebrativo dei 30 anni di Gescad Spa (che si occupa di soluzioni informatiche per il business), una delle Aziende più importanti del territorio.





## **B** EVENTO IL PALIO DI FERRARA

**Ruolo:** agenzia partner ufficiale dell'Ente Palio Città di Ferrara per il marketing e la comunicazione

**Edizioni:** 10

**Anni:** 1997, 1998, 2001, 2004, 2005, 2006, 2007, 2013, 2018 (celebrazione del cinquantenario), 2019

**Evento:** il Palio più antico del mondo con: Magnifico Corteo, Corsa delle Putte, Corsa dei Putti, Corsa delle Asine, Corsa dei Cavalli, Antichi Giochi delle Bandiere Estensi

**Patrocini:** Comune di Ferrara

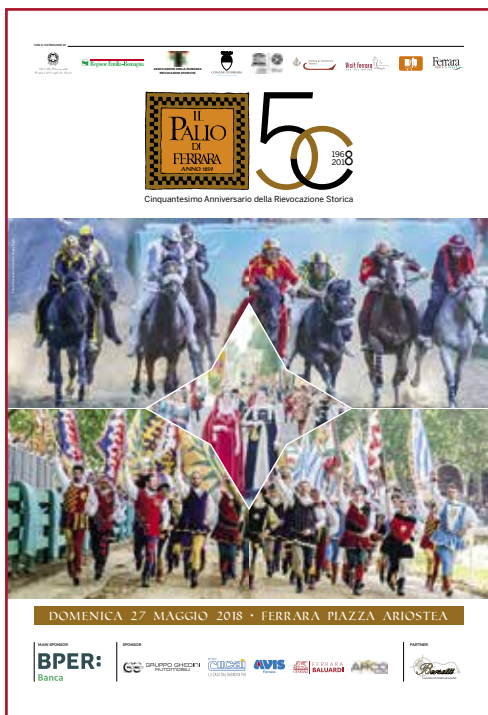
**Location:** Centro Storico, Piazza Ariostea (Ferrara)

**Pubblico:** circa 6/10mila persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** a pagamento e gratuito

**Segni distintivi:** ogni anno, da Gennaio a Maggio, a Ferrara si svolgono suggestive manifestazioni che ripropongono l'ambiente e l'atmosfera della Corte Estense nella seconda metà del XV secolo. L'ultima domenica di Maggio, poi, si passa alla passione pura con le quattro corse al Palio in Piazza Ariostea. È uno degli ultimi spettacoli rimasti in Italia, dove dedizione, competenza e aggregazione si fondono dando vita a un evento unico nel suo genere.

segue >



edizione 2018



edizione 2006



edizione 2005



segue >





## 1968~2018: CINQUANT'ANNI DI STORIA INSIEME



GOLD SPONSOR



GRUPPO GHEDINI  
AUTOMOBILI



Cinquantésimo Anniversario della Rievocazione Storica



**GRUPPO GHEDINI s.p.A. Via Sammartina, 3 (angolo Via Bologna) - Ferrara - 0532 773687**

edizione 2018

GOLD SPONSOR

**GG** GRUPPO GHEDINI  
AUTOMOBILI

CONCESSIONARIA

FIAT FIAT Jeep

ASSISTENZA AUTORIZZATA

FIAT Jeep

Via Sammartina, 3 (angolo Via Bologna) - Ferrara - Tel. 0532 773687  
www.gruppochedini.it



 RIONE SAN BENEDETTO	 RIONE SAN GIACOMO	 RIONE SAN GIORGIO	 RIONE SAN GIOVANNI
 RIONE SAN LUCA	 RIONE SANTA MARIA IN VICO	 RIONE SAN PAOLO	 RIONE SANTO SPIRITO

edizione 2019



EVENTO

**IL PALIO DI FERRARA: PARTNERSHIP SPECIALI CON STUDIO BORSETTI**

**Ente Palio di Ferrara-Studio Borsetti e Gruppo Ghedini:** l'evento celebrativo si impreziosisce con la partnership - creata da Studio Borsetti - con il Gruppo Ghedini S.p.A. che consente ad ogni contrada di promuovere il Palio attraverso un'auto decorata e "personalizzata" con i propri colori. Questa è un'iniziativa realizzata per la prima volta nella storia del Palio di Ferrara.

segue >



**Ardente Estense**  
di Roberto Baroncini

**Mostra fotografica  
Ardente Estense**  
Museo di Casa Romei  
Via Savonarola, 30 - Ferrara

**dal 27 Aprile al 10 Giugno 2018**

Orario Museo  
8,30-14,00 da domenica a mercoledì  
14,00-19,30 da giovedì a sabato  
(la biglietteria chiude 30 minuti prima)

Intero Euro 5,00 - Ridotto Euro 2,50

In collaborazione con

**BPER:**  
Banca

Enti promotori

Patrocínio



EVENTO

**IL PALIO DI FERRARA: EVENTI COLLATERALI DEL CINQUANTESIMO  
ANNIVERSARIO DELLA RIEVOCAZIONE STORICA**

**Ardente Estense:** uno degli appuntamenti più significativi e attesi di un intero anno di celebrazioni (con BPER Banca main sponsor) è certamente la Mostra fotografica di Roberto Baroncini, Ardente Estense. Una raccolta di quaranta immagini che entusiasma e coinvolge anche chi non è appassionato di fotografia. Colori, costumi e gesti che descrivono la vivacità di una tradizione plurisecolare, sullo sfondo di una splendida Ferrara.





edizione 2024



edizione 2020



edizione 2019



## EVENTO CARNEVALE DEGLI ESTE

**Ruolo:** agenzia partner dell'Ente Palio Città di Ferrara per il marketing e la comunicazione

**Edizioni:** 3

**Anni:** 2019, 2020, 2024

**Evento:** Carnevale degli Este. In maschera nella Ferrara del Rinascimento

**Patrocini:** Comune di Ferrara

**Location:** Centro Storico (Ferrara)

**Pubblico:** circa 5mila persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** a pagamento e gratuito

**Segni distintivi:** cortei di figuranti in costumi dell'epoca, giochi di armi e di fuoco, danze e concerti musicali, banchetti a menù rinascimentale, divertenti rappresentazioni teatrali e pantomime, visite guidate, mercati delle erbe, conferenze ed incontri, animeranno vie e piazze del centro storico Patrimonio Mondiale dell'Umanità UNESCO.



## EVENTO JAZZ CLUB FERRARA

**Ruolo:** agenzia partner di Jazz Club Ferrara per la comunicazione

**Edizioni:** 16

**Stagioni concertistiche:** 2007/08, 2008/09, 2009/10, 2010/11, 2011/12, 2012/13, 2013/14, 2014/15, 2015/16, 2016/17, 2017/18, 2018/19, 2020/21, 2021/22, 2022/23, 2023/24, 2024/25

**Evento:** serate concertistiche di jazzisti internazionali

**Patrocini:** Regione Emilia-Romagna, Endas Emilia-Romagna, Comune di Ferrara

**Location:** Torrione San Giovanni (Ferrara)

**Tipo di partecipazione del pubblico:** a pagamento e gratuito

**Segni distintivi:** il Jazz Club Ferrara inizia la propria attività alla fine degli anni '70. Da allora, senza alcuna interruzione, ha dato vita a ricche e prestigiose manifestazioni animate da nomi più illustri della storia del jazz internazionale. Dal 1999 il Jazz Club opera nella prestigiosa sede del Torrione San Giovanni, splendido bastione rinascimentale (1493) e gioiello delle antiche mura estensi tutelato da UNESCO. Plurivincitore del Jazzit Awards come "Miglior jazz club d'Italia" e dichiarato Great Jazz Venue 2016, 2017 e 2018 dal magazine statunitense Downbeat.







In occasione della celebrazione della "Giornata Mondiale del Donatore di Sangue"

# GRAN GALA DELLA MUSICA E DELLA SOLIDARIETA'

**GIOVEDÌ 13 GIUGNO 2019 ORE 21**  
 Sede del Comando Provinciale della Guardia di Finanza  
 Via Palestro, 46 Ferrara

con la partecipazione di  
**Giò Di Tonno, Heron Borelli, Ilaria De Angelis** (le voci del musical Notre Dame de Paris)  
 e del trio vocale **Le Dolce Vita**

Intervento dello scrittore e giornalista **Pino Aprile**  
 Conduzione della serata a cura della giornalista **Antonella Vicenzi** di Telesense  
 Direzione artistica del maestro **Tony Labriola**

**BIGLIETTI PER L'INGRESSO GRATUITO SONO DISPONIBILI PRESSO**  
 AVIS Corso della Giovecca 146 Ferrara - Tel. 0532 209349 - ferrara.comunale@avis.it

Sponsor:













EVENTO

**GRAN GALA DELLA MUSICA E DELLA SOLIDARIETÀ**

**CON AVIS E COMANDO PROVINCIALE DELLA GUARDIA DI FINANZA**

**Ruolo:** partner organizzativo e comunicazionale di Avis Ferrara e Comando Provinciale della Guardia di Finanza

**Data:** 13 giugno 2019

**Evento:** in esclusiva per la prima volta il Comando Provinciale della Guardia di Finanza in collaborazione con Avis, "ospita" un evento all'interno della propria sede

**Patrocini:** Comune di Ferrara

**Location:** Ferrara, sede del Comando Provinciale della Guardia di Finanza

**Pubblico:** circa 500 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** entrata gratuita con invito

**Segni distintivi:** Studio Borsetti è stato scelto come partner dell'evento da Avis e Comando Provinciale della Guardia di Finanza in occasione della celebrazione della "Giornata Mondiale del Donatore di Sangue".



Con il patrocinio di    In collaborazione con  Partner 

Fondazione  
**ADO**  
Onlus

presenta

*Diritti  
all'Opera*

EVENTO LIRICO-TEATRALE PER CONOSCERE I DIRITTI UMANI

**MERCOLEDÌ 27 MARZO** ore 20.30  
Teatro Comunale di Ferrara "Claudio Abbado"

Al pianoforte il maestro **SIMONETTA TANCREDI**  
Musiche di Puccini, Donizetti, Rossini, Bellini, Verdi  
Partecipazione di **trenta bambini** che rappresentano i **DIRITTI UMANI**

 YULIA MERRUDINOVA SOPRANO	 OMO BELLO SOPRANO	 CRISTINA GUARINO MEZZOSOPRANO
--	--	---

REGIA E VOCE NARRANTE **IVAN SUEN**

Le donazioni e l'incasso ricavato saranno utilizzati per il completamento de "La Casa del Solievo"  
Vendita biglietti presso Teatro Comunale di Ferrara Corso Martiri della Libertà 5 - Tel. 0532 202675 - Orari lunedì-venerdì 15.30-19/sabato 10-12.30 e 15.30-19  
online: [www.teatrocunalefferrara.it](http://www.teatrocunalefferrara.it)

**COSTO DEL BIGLIETTO PLATEA E PALCHI CENTRALI EURO 20 • GALLERIA E PALCHI LATERALI EURO 10 • LOGGIONE EURO 5**



 **EVENTO  
DIRITTI ALL'OPERA**

**Ruolo:** partner ufficiale dell'ADO Ferrara

**Data:** 27 marzo 2019

**Evento:** evento lirico-teatrale per conoscere i diritti umani e finanziare un progetto "nobile"

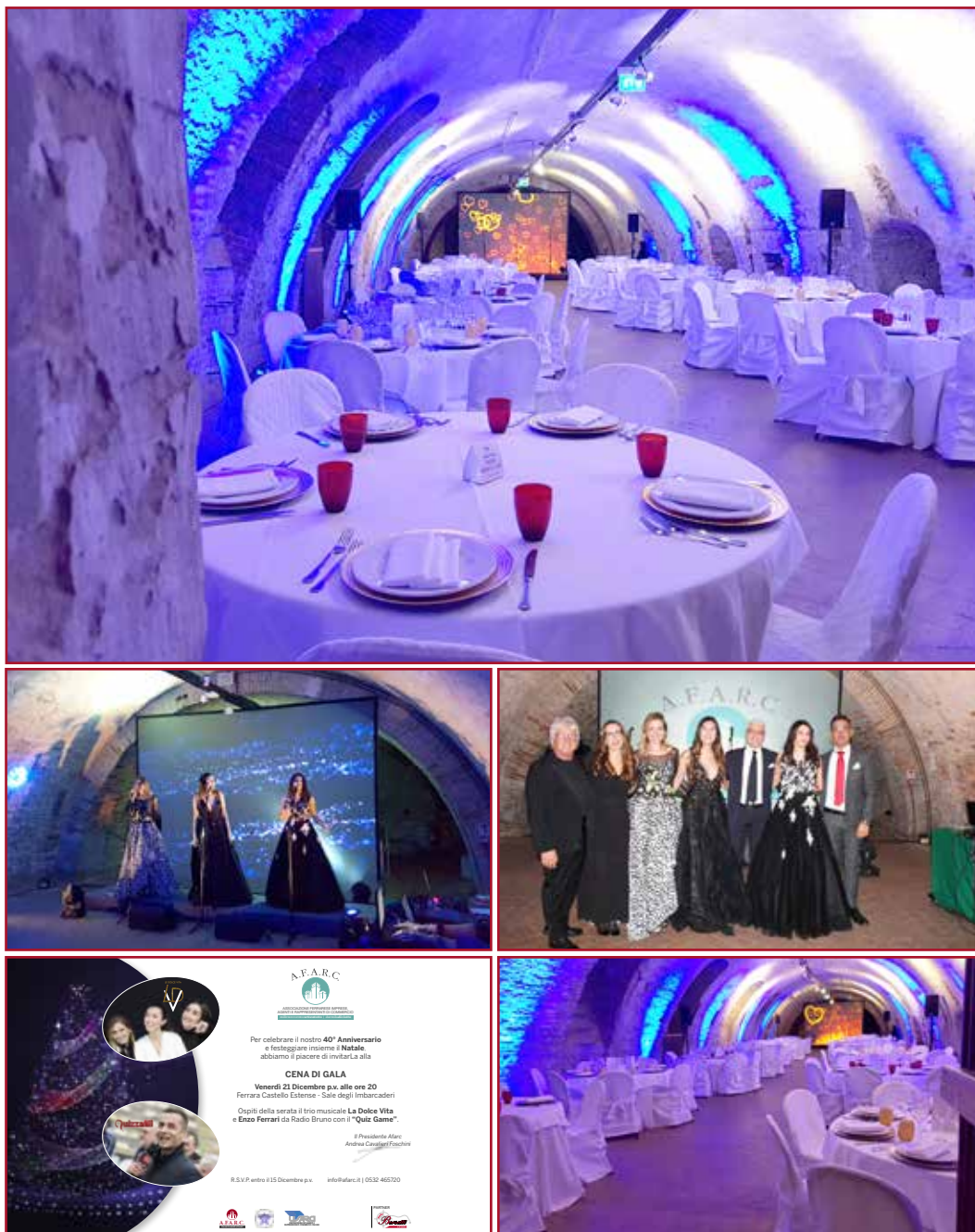
**Patrocini:** Comune di Ferrara

**Location:** Ferrara, Teatro Comunale "Claudio Abbado"

**Pubblico:** 1.000 persone

**Segni distintivi:** evento organizzato dall'ADO (Associazione Domiciliare Oncologica) in collaborazione esclusiva con United Planet e Associazione per i Diritti Umani e la Tolleranza. Incasso destinato al completamento de "La Casa del Solievo" dell'ADO.





## **B** EVENTO 40° ANNIVERSARIO A.F.A.R.C. - GALA DI NATALE 2018

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione artistica, gestione e promozione

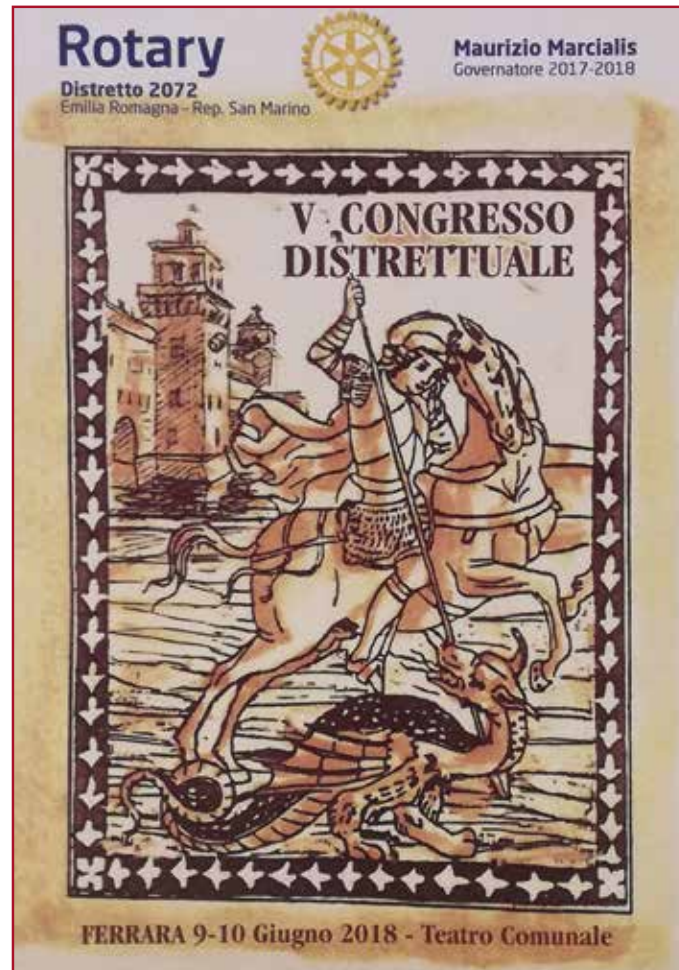
**Data:** 21 Dicembre 2018

**Evento:** manifestazione celebrativa della storia di un'associazione di categoria molto importante e radicata a Ferrara

**Location:** Ferrara, Castello Estense

**Pubblico:** circa 100 persone

**Segni distintivi:** Studio Borsetti si è occupato dell'organizzazione del Gala Celebrativo dei 40 anni dell'Associazione Ferrarese Agenti e Rappresentanti di Commercio in occasione del Natale in una location unica e affascinante.



#### EVENTO

### V CONGRESSO "L'UOMO PER L'AMBIENTE E/O L'AMBIENTE PER L'UOMO" ROTARY DISTRETTO 2072 EMILIA ROMAGNA - REPUBBLICA DI SAN MARINO

**Ruolo:**agenzia partner del Rotary sia per l'organizzazione sia per il marketing e la comunicazione

**Edizioni:** I

**Anno:** 2018

**Evento:** V Congresso Distrettuale del Rotary "L'uomo per l'ambiente e/o l'ambiente per l'uomo"

**Patrocini:** Comune di Ferrara

**Location:** Teatro Comunale, Castello Estense, Palazzo Roverella (Ferrara)

**Pubblico:** circa 300 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** a invito

**Segni distintivi:** evento celebrativo di grande prestigio e con finalità nobili riservato a tutti i soci di Emilia-Romagna e Repubblica di San Marino.





# CAMPIONATO ITALIANO 10000 M

FERRARA  
12 MAGGIO 2018

**CAMPO SPORTIVO SCOLASTICO "GIAMPAOLO LENZI"**  
Via Porta Catena, 71 (ingresso da Via Liuzzo) - Ferrara

INFORMAZIONI LOGISTICHE 348 4117451 - INFORMAZIONI TECNICHE 335 8127545

PROGRAMMA GENERALE	CONVEGNO
<b>VENERDÌ 11 MAGGIO</b> ore 19.00-20.30 Concerto (ad invito) "In ricordo di Giampaolo"	<b>"CORRERE MA NON SOLO"</b> FERRARA 12 MAGGIO 2018 - AULA MAGNA FACOLTÀ DI SCIENZE GIURIDICHE - UNIVERSITÀ DI FERRARA Chairmen: Prof. Dino Penocchio - Dott. Gianni Mazzoni
<b>SABATO 12 MAGGIO</b> ore 09.00-15.00 Convegno "Correre, ma non solo" ore 16.00 Titolazione del Campo Sportivo Scolastico a Giampaolo Lenzi ore 15.30 1000 m scuola Trofeo BELLINI ore 16.15 1000 m giovanili Fidal Trofeo AVIS ore 17.15 1500 m maschili (ad invito) 800 m femminili (ad invito) ore 17.25 Serie B 10000 m Uomini ore 18.00 Serie unica 10000 m Donne ore 18.45 Serie A 10000 m Uomini ore 19.45 Premiazioni	Ore 8.30-9.00 Accredito partecipanti Ore 9.00-9.15 Saluto delle Autorità Ore 9.15-9.30 Testimonianze Ore 9.30-10.00 Atleti Keniani, solo talento? Esperienze personali. Patrick Sang Ore 10.00-10.30 Bianco o nero? O è questione di allenamento? Prof. Renato Canova Ore 10.30-11.00 Mezzofondo-fondo l'esperienza spagnola. Luis Miguel Landa Ore 11.00-11.30 2 medaglie olimpiche non sono un caso! Prof. Luciano Gigliotti Ore 11.30-12.00 Il ruolo della respirazione nell'esercizio fisico: un aspetto sottovalutato? Prof. Anna Lisa Cogo Ore 12.00-12.30 Considerazioni - question time Ore 12.30-13.30 Quick Lunch Ore 13.30-14.00 Correlazione tra biomeccanica di corsa e infortunio. Dott. Luca De Ponti Ore 14.00-14.30 La robotica nella rieducazione dello sportivo. Ramona Ore 14.30-15.00 L'alimentazione dello sportivo agonista in gara e fuori: come importante coltore di prestazione. Dott. Luca Spectari Ore 15.00-15.15 Conclusioni
<b>ANNULLO FILATELICO</b> In occasione del Campionato Italiano dei 10000 m, in collaborazione con Poste Italiane, verrà emesso un annullo filatelico dedicato alla manifestazione.	
Sponsor 	



## EVENTO CAMPIONATO ITALIANO 10000 METRI

**Ruolo:** agenzia partner per il marketing e la comunicazione

**Edizioni:** I

**Anno:** 2018

**Evento:** Campionato Italiano 10000 metri

**Patrocini:** Comune di Ferrara

**Location:** Campo sportivo scolastico "Giampaolo Lenzi" - Ferrara

**Pubblico:** circa 1.000 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuito

**Segni distintivi:** gara titolata con finalità nobile ovvero l'intitolazione del Campo Sportivo Scolastico di Ferrara a Giampaolo Lenzi.



**B** EVENTO  
**“LANCIO” DELLA NUOVA APP PER IL PAGAMENTO DELLA SOSTA A FERRARA**

**Ruolo:** agenzia partner di Ferrara Tua per il marketing e la comunicazione

**Anno:** 2017/2018

**Evento:** nuova frontiera digitale per il pagamento della sosta a Ferrara

**Location:** Centro Storico, centri Commerciali (Ferrara)

**Segni distintivi:** Ferrara Tua s.r.l. ha creato un proprio sistema di pagamento della tariffa della sosta, valido solo a Ferrara sia nei parcheggi “su strada” a strisce blu sia nei “parcheggi a barriera”, direttamente tramite smartphone. Studio Borsetti è l'agenzia selezionata e incaricata per curare l'evento e la campagna di comunicazione.





## **B** EVENTO INKANTESIMO. FERRARA, LA CITTÀ MAGICA

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione (insieme ad altre due agenzie)

**Edizioni:** I

**Anno:** 2017

**Evento:** il Festival della magia a Ferrara

**Patrocini:** Comune di Ferrara

**Location:** Ferrara: Teatro Nuovo, Palazzo della Racchetta, Centro Storico

**Pubblico:** circa 3mila persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** a pagamento e gratuito

**Segni distintivi:** artisti italiani e internazionali danno vita a show teatrali e performance affascinanti. Un programma ricco di eventi per far scoprire a grandi e piccini il mondo della magia e la magia del territorio ferrarese: illusioni, giochi di prestigio, spettacoli ai limiti dell'immaginazione, percorsi guidati a tema alla scoperta delle leggende della città, laboratori creativi per i bambini che impareranno a fare i prestigiatori. Tante iniziative che conducono in mondi incredibili, in un curioso percorso tra cultura e spettacolo, per le strade della città e non solo.



**B** EVENTO  
**GALA DI NATALE - STAREMILIA CONCESSIONARIA MERCEDES-BENZ  
E SMART**

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione

**Edizione:** I

**Anno:** 2016

**Evento:** 14 dicembre 2016

**Location:** Ferrara, Castello Estense

**Pubblico:** circa 70 persone

**Segni distintivi:** Studio Borsetti si è occupato dell'organizzazione del Gala di Natale di StarEmilia Concessionaria Mercedes-Benz e Smart in una location unica e affascinante.





## EVENTO CONCERTO DI NATALE - POLIZIA DI STATO E ANPS SEZIONE DI FERRARA

**Ruolo:** partnership per la comunicazione, gestione e promozione

**Edizione:** I

**Anno:** 2016

**Evento:** Concerto di Natale - 19 dicembre 2016

**Patrocini:** Comune di Ferrara

**Location:** Ferrara, Sala Estense

**Pubblico:** circa 300 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** entrata gratuita a offerta libera a favore delle popolazioni colpite dal terremoto

**Segni distintivi:** Studio Borsetti è stato scelto come partner ufficiale dell'evento dal Questore di Ferrara e dal Presidente dell'Associazione Nazionale Polizia di Stato di Ferrara. Protagonista del concerto: Orchestra a plettro G. Neri di Ferrara.



**B** EVENTO  
**MERCEDE-BENZ FIRSTHAND ON THE ROAD - CONCESSIONARIA  
STAREMILIA**

**Ruolo:** responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione

**Edizione:** I

**Anno:** 2016

**Evento:** 6-7-8-9 ottobre 2016

**Patrocini:** Comune di Ferrara

**Location:** Ferrara, Piazza Castello Estense

**Pubblico:** circa 1.600 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** entrata gratuita

**Segni distintivi:** Studio Borsetti, in partnership con Merlo Spa, si è occupato dell'organizzazione nella città estense di una manifestazione - l'esposizione di una selezione di "stelle" provenienti dal programma di usato garantito Mercedes-Benz - che ha toccato le città italiane più importanti.





**XXIV CONGRESSO NAZIONALE  
USARCI**

**USARCI**  
UNIONE SINDACATI AGENTI E  
RAPPRESENTANTI COMMERCIO ITALIANI

**FERRARA  
10-11  
GIUGNO  
2016**

**CASTELLO  
ESTENSE**

**Patrocini**

**Partner**

**Main sponsor**

**FCA**  
FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

[www.usarci.it](http://www.usarci.it)



 **EVENTO  
XXIV CONGRESSO NAZIONALE USARCI**

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione

**Edizione:** I

**Anno:** 2016

**Evento:** Congresso Nazionale Elettivo Usarci - 10/11 giugno 2016

**Patrocini:** Comune di Ferrara, Camera di Commercio di Ferrara

**Location:** Castello Estense

**Pubblico:** circa 200 persone provenienti da ogni parte d'Italia

**Tipo di partecipazione del pubblico:** entrata gratuita

**Segni distintivi:** Studio Borsetti si è occupato dell'organizzazione di un congresso nazionale di uno dei sindacati più importanti d'Italia.



 **EVENTO**  
**1965-2015: 50° ANNIVERSARIO COFERASTA**

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione

**Edizione:** I

**Anno:** 2015

**Evento:** celebrazione del 50° anniversario della Coferasta azienda storica di Ferrara

**Patrocini:** Comune di Ferrara

**Location:** Ferrara Fiere Congressi e Teatro Comunale di Ferrara "Claudio Abbado"

**Pubblico:** 700 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** a invito in entrambe le location interessate

**Segni distintivi:** dal 1965 Coferasta vuol dire frutta 100% Italiana, di alta qualità e fresca di giornata. L'evento celebrativo di Coferasta, una delle aste più importanti a livello nazionale fortemente radicata nel territorio ferrarese, coinvolge all'interno delle due location sopra indicate, tutti i soci, produttori e consumatori provenienti da ogni parte d'Italia oltre alle autorità istituzionali e di settore.





lyondellbasell

INNOVATION AWARD

FERRARA 10 SETTEMBRE 2014

La prima edizione del “Premio all’Innovazione” è un riconoscimento conferito ai ricercatori dell’azione che si sono distinti per le eccezionali innovazioni.

I premi - suddivisi in 8 categorie per un totale di 33 vincitori tra italiani, cinesi, tedeschi, olandesi e americani - vengono assegnati per gli sviluppi innovativi nel campo delle tecnologie per la produzione dei polimeri e per l’applicazione del prodotto.



EVENTO

LYONDELLBASELL: INNOVATION AWARD

**Ruolo:** partner di LyondellBasell per ideazione, organizzazione, sviluppo e gestione dell’evento

**Edizione:** I

**Anno:** 2014

**Evento:** prima edizione del “Premio all’Innovazione”, un riconoscimento conferito ai ricercatori dell’azione che si sono distinti per le eccezionali innovazioni

**Location:** Castello Estense e Ridotto del Teatro Comunale di Ferrara “Claudio Abbado”

**Pubblico:** 300 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** a invito in entrambe le location interessate

**Segni distintivi:** evento di prestigio sia per Ferrara che per Studio Borsetti, in quanto LyondellBasell è una società con una tradizione di sviluppo tecnologico e innovazione riconosciuta a livello mondiale nel campo delle materie plastiche e il suo Centro Ricerche Giulio Natta di Ferrara è il più grande centro di ricerche al mondo.



**COMMIATO  
MUSICALE**  
in onore  
dell'Amministratore Apostolico  
S.E. Mons. Paolo Rabitti



**SABATO 16 FEBBRAIO 2013**  
Cattedrale di Ferrara  
Alle ore 17 la Celebrazione Eucaristica  
e a seguire il "Commiato Musicale"

**Gruppo Corale Musica Insieme**  
*Direttore Maestro Renzo Simonetto*  
Conta 40 anni di esperienza soprattutto nel repertorio classico, sacro e operistico ma anche della musica leggera per la notevole importanza sociale che questa riveste.



**Ilaria De Angelis cantante e attrice**  
Spoletina di nascita, si avvicina presto al mondo della musica e del teatro collezionando molti successi. Nel 2003 entra a far parte del cast dell'opera "Notre Dame de Paris" dove fino al 2009 ricopre il ruolo di Fiordaliso.



**Heron Borelli cantante, attore e autore**  
Un'artista eclettico e completo in grado di cantare, danzare e recitare a grandi livelli. Riveste i ruoli di Febo e Gringoire nel musical campione di incassi nel mondo "Notre Dame de Paris".



**Irene De Bartolo arpista**  
L'intensa attività concertistica come arpista la porta a esibirsi in Italia e all'estero sia come solista che in varie formazioni da camera, partecipando a festival e rassegne prestigiose.



**Rossana Piccaluga soprano**  
Già a nove anni è nel coro delle voci bianche nella "Carmen" di G. Bizet al Teatro G. Verdi di San Severo. Partecipa come solista a importanti eventi tra i quali la "Veglia per l'Anniversario di Padre Pio" (2010) a San Giovanni Rotondo, ripresa in mondovisione.



**Giò Di Tonno cantante e attore**  
Artista costantemente impegnato in tournée in Italia e all'estero. Interpreta Quasimodo nel musical "Notre Dame de Paris". Vince il Festival di Sanremo 2008 insieme a Lola Ponce. Vince la seconda edizione (2012) del nuovo programma musicale di RAI 1 "Tale e Quale Show".



**PROGRAMMA**

**Gruppo Corale Musica Insieme**  
diretto dal Maestro Renzo Simonetto  
*Brani dal repertorio*

**Ilaria De Angelis**  
*Ave Maria Pagana*  
*Notre Dame de Paris*  
R. Cocciantè, L. Plamondon

**Heron Borelli**  
*Adagio*  
T. Albinoni

**Irene De Bartolo**  
accompagna con l'arpa la lettura di  
*Inno alla Vergine*  
*La Divina Commedia, Paradiso*  
Canto XXXIII, A. Dante

**Rossana Piccaluga**  
*La Vergine degli Angeli*  
*La Forza del Destino*, G. Verdi

**Giò Di Tonno**  
*Il tempo delle cattedrali*  
*Notre Dame de Paris*  
R. Cocciantè, L. Plamondon

**Presenta Emanuele Pirani**

---

*Organizzazione*  
**Studio Borsetti Eventi**  
*Direzione Artistica*  
Tony Labriola (Sdt Edizioni Musicali)

**EVENTO**  
**COMMIATO MUSICALE IN ONORE DELL'AMMINISTRATORE APOSTOLICO**  
**S.E. MONS. PAOLO RABITTI**

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione

**Edizione:** I

**Anno:** 2013

**Evento:** spettacolo celebrativo in onore dell'Amministratore Apostolico S.E. Monsignor Paolo Rabitti

**Patrocini:** Comune di Ferrara, Provincia di Ferrara, Arcidiocesi di Ferrara-Comacchio

**Location:** Cattedrale di Ferrara

**Pubblico:** 2mila persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuita

**Segni distintivi:** spettacolo musicale realizzato all'interno della suggestiva Cattedrale di Ferrara (artisti: Gruppo Corale Musica Insieme diretto dal Maestro Renzo Simonetto, Ilaria De Angelis, Heron Borelli, Irene De Bartolo, Rossana Piccaluga, Giò Di Tonno; presentatore: Emanuele Pirani; direzione artistica: Tony Labriola).





## EVENTO SAN MICHELE ARCANGELO - FESTA DELLA POLIZIA DI STATO

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione

**Edizione:** I

**Anno:** 2011

**Evento:** grande spettacolo di cultura, sport, musica, cabaret e danza preceduto da un sontuoso Gala nel cortile del Castello Estense e da uno splendido spettacolo pirotecnico sulle torri del Castello

**Patrocini:** Regione Emilia Romagna, Comune di Ferrara, Provincia di Ferrara

**Location:** Teatro Comunale di Ferrara

**Pubblico:** 1.500 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** ad invito

**Segni distintivi:** l'evento celebrativo dell'anno della Polizia di Stato arriva finalmente nella città degli Estensi e precisamente nella bellissima cornice del Teatro Comunale di Ferrara. Insieme a Fabrizio Frizzi e Paola Saluzzi come presentatori ufficiali, intervengono tantissimi artisti del mondo dello spettacolo. Inoltre, importanti ospiti portano le proprie testimonianze al capo della Polizia Antonio Manganelli.

**VERA** Acqua  
Sponsor Ufficiale

**Nazionale Italiana CANTANTI**

**Nazionale Italiana MAGISTRATI**

**Domenica 23 NOVEMBRE 2003 ore 14,30**

**Ferrara Stadio P. Mazza**

*Ospite Ezio Greggio*  
**Partecipa anche tu!**

**Info line 0532 210444**

**BIGLIETTI**  
**AVIS** corso Giovecca 16/6 in tutte le sedi provinciali  
**ADO** via S. Nicola 16 in tutte le sedi provinciali  
**ASCOM** via Bonifaldini 16 in tutte le sedi provinciali  
**MC DONALD'S** (Piazza Trento, C. Commerciale La Mura, via Modena 1716)  
**CONAD** (Piazza Trento, C. Commerciale La Mura, via Modena 1716)  
**PASTICCERIA BONI** (Piazza Trento, C. Commerciale La Mura, via Modena 1716)  
**AERO STUDIOS** (Piazza Trento, C. Commerciale La Mura, via Modena 1716)  
**NANNINI DISCHI** (Piazza Trento, C. Commerciale La Mura, via Modena 1716)  
**TRIBUNA € 7,00**  
**CURVE/GRADINATA € 5,00**  
**INGRESSO GRATUITO FINO A 12 ANNI**

**INCASSO INTERAMENTE DEVOLUTO A**  
**AVIS** ASSOCIAZIONE VOLONTARI ITALIANI SANGUE  
**ADO** Associazione Donatori Orotologici con ADA Audioteca

**Sponsors:** CISATRA, STAYER, Strada dei Vini e dei Sapori, Fiorfiore, CONAD, SIRA, McDonald's, ASCOM, IFE, NANNINI DISCHI, PASTICCERIA BONI, AERO STUDIOS, MC DONALD'S, BORSETTI, ADIDAS, CARIFE, FONDAZIONE COMERCIO DI FERRARA, PROVINCIA DI FERRARA, COMUNE DI FERRARA, PRAEDILETTATO SUI SUOI DI FERRARA.

## **B** EVENTO **NAZIONALE ITALIANA CANTANTI "UN GOAL PER LA SOLIDARIETÀ"**

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione

**Edizione:** I

**Anno:** 2003

**Evento:** spettacolo di musica, sport e divertimento con finalità benefiche

**Patrocini:** Regione Emilia Romagna, Comune di Ferrara, Provincia di Ferrara, Camera di Commercio di Ferrara

**Location:** Ferrara, Stadio P. Mazza

**Pubblico:** 20mila persone, stadio sold out

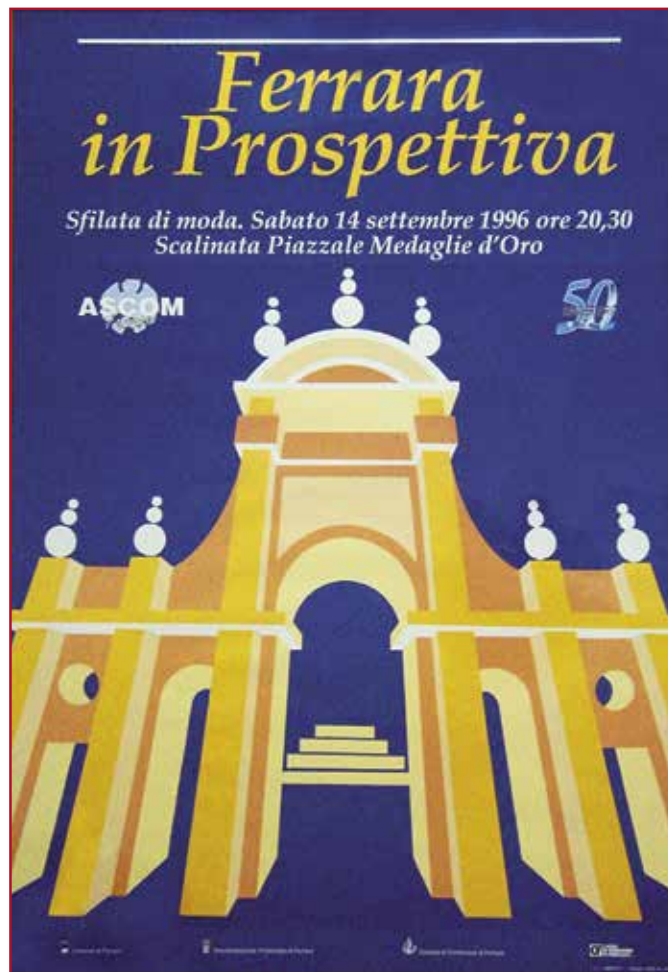
**Tipo di partecipazione del pubblico:** a pagamento

**Segni distintivi:** la manifestazione totalmente di beneficenza con il più grande successo di pubblico organizzata a Ferrara; incasso di quasi 90mila euro interamente devoluto alle associazioni protagoniste; i più grandi cantanti e musicisti italiani riuniti a Ferrara insieme a Ezio Greggio come ospite d'onore per una nobile causa.

segue >







## EVENTO FERRARA IN PROSPETTIVA

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione

**Edizione:** I

**Anno:** 1996

**Evento:** spettacolo celebrativo a favore dell'Ascom di Ferrara, con sfilata di moda riservata ai principali esercizi commerciali estensi, categoria abbigliamento e accessori uomo/donna

**Patrocini:** Comune di Ferrara, Provincia di Ferrara, Camera di Commercio di Ferrara

**Location:** Ferrara, Piazzale Medaglie d'Oro

**Pubblico:** 8mila persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuita

**Segni distintivi:** primo spettacolo di grande successo realizzato nella suggestiva piazza; cast di prestigio (presentatore Alberto Castagna, ospite d'onore Pamela Prati direttamente da Il Bagaglino), coreografie di Brian & Garrison (ballerini americani famosi in tutto il mondo), regia di Gaetano Castelli (considerato da oltre 20 anni il più grande scenografo italiano).





**B** EVENTO  
**TROFEO “COL. PIL. A. FRANÇOIS - CARLA COLABELLA MEMORIAL”**

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione

**Edizioni:** 7

**Anni:** 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009

**Evento:** manifestazione automobilistica di regolarità classica riservata ad auto storiche e moderne di qualsiasi marca

**Patrocini:** Regione Emilia Romagna, Motor-Valley, Comune di Ferrara, Provincia di Ferrara

**Location:** Ferrara e Provincia

**Pubblico:** 3mila persone ogni edizione lungo tutto l'itinerario

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuita

**Segni distintivi:** un appuntamento di grande richiamo per un numero molto elevato di concorrenti ed accompagnatori provenienti da ogni parte d'Italia; per la città di Ferrara e soprattutto per la sua Provincia una valida opportunità per accrescere la propria notorietà ampliando sempre di più la cerchia dei propri estimatori.

Con il patrocinio di

Ministero della Giustizia | Regione Emilia-Romagna | PROVINCIA DI FERRARA | COMUNE DI FERRARA | COMUNE DI CENTO | SERVIZIO SANITARIO REGIONALE EMILIA-ROMAGNA

ASSOCIAZIONE NAZIONALE FAMIGLIE DI PERSONE CON DISABILITÀ INTELLETTIVA E/O RELAZIONALE

organizzazione ANFFAS ONLUS di FERRARA e ANFFAS ONLUS CENTO | partner & comunicazione Studio Borsetti

Giochiamo tutti in difesa (dei più deboli)

Tribunale dei diritti dei disabili XII Sessione

## Stadio Comunale "P. Mazza" Ferrara

Domenica 11 Ottobre ore 14.30

**NAZIONALE CALCIO TV**  
con la partecipazione amichevole del Gabibbo

**NAZIONALE ITALIANA MAGISTRATI**  
ospite d'onore Ezio Greggio

**BIGLIETTI**  
ANFFAS ONLUS CENTO via dei Tigli 2/b (Cento)  
PLAY LOUD via IV Novembre 11/b (Cento)  
ASCOM CENTO via Matteotti 8 (Cento)  
CALZATURE DIVARESE corso del Guercino 52/A (Cento)  
ANFFAS ONLUS di FERRARA via della Canapa 10/12 (Ferrara)  
MC DONALD'S p.za Trento e Trieste 1, C. C. Le Mura, via Modena 17 (Ferrara)  
NANNINI DISCHI p.za Trento e Trieste 69/71 (Ferrara)  
TRIBUNA € 8,00 | CURVA OVEST/GRADINATA € 6,00  
INGRESSO GRATUITO FINO A 8 ANNI  
Incasso interamente devoluto al C.S.R. Residenziale "Coccinella Gialla" Cento

Partner  
Il Resto del Carlino | la Nuova Ferrara | CERO | TELECOM | Rai | Tre

**INFO LINE**  
**334 8423587**

## EVENTO NAZIONALE CALCIO TV "INSIEME PER UNA BUONA CAUSA"

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione

**Edizione:** I

**Anno:** 2009

**Evento:** spettacolo di musica, sport e divertimento con finalità benefiche

**Patrocini:** Ministero della Giustizia, Regione Emilia Romagna, Servizio Sanitario Regionale Emilia-Romagna, Comune di Ferrara, Provincia di Ferrara, Comune di Cento

**Location:** Ferrara, Stadio P. Mazza

**Pubblico:** 4mila persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** a pagamento

**Segni distintivi:** manifestazione totalmente di beneficenza; incasso di quasi 20mila euro interamente devoluto all'ANFFAS di Cento; inaugurazione dell'ascensore per i disabili in Castello; tutti i protagonisti della trasmissione di Canale 5 "Striscia la notizia", cabarettisti di "Zelig" e "Colorado Cafè" insieme a Ezio Greggio come ospite d'onore per una nobile causa.

segue >







## EVENTO TROFEO "2 GIORNI ESTENSE"

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione

**Edizioni:** 7

**Anni:** 1996, 1997, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003

**Evento:** gara motociclistica tecnica e professionale riservata alle Polizie Municipale e Statali Italiane ed Estere, valida per il Campionato Nazionale F.M.I. MOTORAIID per Forze di Polizia e per il Campionato Italiano A.S.P.M.I. di GIMKANA per Polizie Municipali

**Patrocini:** Regione Emilia Romagna, Comune di Ferrara, Provincia di Ferrara

**Location:** Ferrara e Provincia

**Pubblico:** 1.000 persone ogni edizione lungo tutto l'itinerario

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuita

**Segni distintivi:** un appuntamento di grande richiamo per un numero molto elevato di concorrenti ed accompagnatori provenienti da ogni parte d'Italia; per la città di Ferrara e soprattutto per la sua Provincia una valida opportunità per accrescere la propria notorietà ampliando sempre di più la cerchia dei propri estimatori.





## **B** EVENTO **QUINTO CAMPIONATO EUROPEO DI CORSA CAMPESTRE**

**Ruolo:** responsabile marketing ufficiale, direzione e gestione della promozione

**Edizione:** I

**Anno:** 1998

**Evento:** specialità dell'atletica leggera, titolo europeo

**Patrocini:** European Athletics Association, Federazione Italiana di Atletica Leggera, Regione Emilia Romagna, Comune di Ferrara, Provincia di Ferrara, Università degli Studi di Ferrara

**Location:** Ferrara, Parco Urbano

**Pubblico:** 4mila persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuita

**Segno distintivo:** una manifestazione a livello europeo, molto prestigiosa nel panorama globale degli eventi organizzati nella città degli Estensi.



## EVENTO CAMPIONATO DEL MONDO DI DUATHLON

**Ruolo:** responsabile marketing ufficiale, direzione e gestione della promozione

**Edizione:** I

**Anno:** 1996

**Evento:** specialità dell'atletica leggera, titolo mondiale

**Patrocini:** International Triathlon Union, C.O.N.I. F.I.TRI., Regione Emilia Romagna, Comune di Ferrara, Provincia di Ferrara

**Location:** Ferrara, Parco Urbano

**Pubblico:** 5mila persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuita

**Segno distintivo:** una manifestazione a livello mondiale, molto prestigiosa nel panorama globale degli eventi organizzati nella città degli Estensi.





## EVENTO RADUNO MASERATI "CITTÀ DI FERRARA"

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione

**Edizioni:** 9

**Anni:** 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017

**Evento:** manifestazione automobilistica di regolarità classica riservata ad auto storiche e moderne appartenenti esclusivamente alla casa automobilistica Maserati

**Patrocini:** Regione Emilia Romagna, Motor-Valley, Comune di Ferrara, Provincia di Ferrara

**Location:** Ferrara e la sua Provincia

**Pubblico:** 150 persone (a invito) per ogni edizione provenienti da ogni parte d'Italia

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuita

**Segni distintivi:** un appuntamento di grande richiamo per un numero molto elevato di concorrenti ed accompagnatori provenienti da ogni parte d'Italia; per la città di Ferrara e soprattutto per la sua Provincia una valida opportunità per accrescere la propria notorietà ampliando sempre di più la cerchia dei propri estimatori.

segue >

Sabato 24 Giugno 2017

**Celebrazione del settantesimo anniversario  
della Scuderia San Giorgio di Ferrara**

**Raduno Maserati Città di Ferrara**

Location: Ferrara e Modena



*Da sinistra: Gianni Chiarini, Nicola Borsetti, Antonio Bettini, Francesca Borsetti,  
Giovanna Gallini, Giambaldo e Anna Perugini, Paola Bettini*



**1947 - 2017**

*Sulle strade della storia la magia continua...*

segue >

## 70 anni di Scuderia San Giorgio

**Per l'anniversario della fondazione la Scuderia San Giorgio ha fatto visita al museo della Pagani, l'azienda italiana nata nel 1998, produttrice di supercar famose in tutto il mondo**

“La Scuderia San Giorgio è oggi un fatto compiuto”. Così il 2 maggio 1948 esordiva il numero unico del giornale “Scuderia San Giorgio”, nel quale con motivato orgoglio si annunciava, come, dopo la fondazione del 17 ottobre 1947, e fronte di un sottile scetticismo, la Scuderia, si presentava ai nastri di partenza della XVI<sup>a</sup> Coppa delle Mille Miglia, con ben 10 equipaggi.

“La Tenacia e la passione invece hanno travolto ancora una volta tutti gli ostacoli e la Scuderia San Giorgio vive, vibrante e consapevole delle sue forze si presenta oggi ufficialmente agli sportivi ferraresi ed italiani...”. Sono ancora parole scritte nel 1948 ma che ancora oggi sono attuali e puntuali. Per celebrare questa importante ricorrenza ed il tradizionale



40 annus, praticamente raddoppiare la produzione. Un sogno irrealizzabile per tante aziende manifatturiere in Italia. Ma la visita al nuovissimo Museo, è stata l'occasione per rivivere la storia di questo giovane marchio dove tutto gira (ancora oggi) “around” al suo ideatore Horacio Pagani. Ecco che allora, si capisce quando uno ha un dono, e dalle lattine, crivolate dai modelli sportivi, il primo piccolo cicomotore prodotto quando era ancora in Argentina, un successo che tutti volevano. La sua prima formula 3 con la quale Pagani, sposò l'idea della supercar competitiva. L'amicizia con Juan Manuel Fangio, che lo accantonò a vari co-

struttori e così trovò la possibilità di lavorare alla Lamborghini per le quali realizzò le modifiche estetiche della Countach L30 Anniversary, con le nuove prese d'aria posteriori, finché il salto nell'imprenditoria, creando il suo primo successo, la “Zonda” una complicata ricerca di idee semplici, così la definirà Pagani. Nel museo è esposta la “felice n° 2” detta “La Norma”, una vettura che dal 1906, ha percorso 550.000 Km e che è stata la “cavia” delle modifiche e migliorie al prodotto. Nel 1909 la Zonda S (C13) è l'idea vincente di Pagani, la prima Supercar stradale completamente realizzata in carbonio a vista, l'espressione massima del-



Foto di Enrico Sestini/2017

la ricerca tecnica e stilistica del tempo. Segue la Zonda F, dedicata a Fangio, la Supercar più leggenda nella sua categoria. Nel 2007 questa vettura chiuse i 22.835 Km del Nurburgring Nordschleife con un tempo di 7:27,82. Segue la Zonda S, la Zonda più estrema, richiesta dai dealer di Hong Kong, prodotta in soli 10 esemplari, che assomiglia ad una mantide religiosa che sta puntando la sua vittima. Last but not the list, la Zonda Revolution, la Zonda più estrema, peso 1070 kg, 800 CV e 130 Nm di coppia... “I limiti sono fatti per essere superati”, dice Horacio Pagani. A suggerire il passaggio della Scuderia San Giorgio alla Pagani, una fotografia di una Maserati Biturbo davanti all'ingresso dello Show Room e Museo. La temporelatura esterna è intanto arrivata ai 35 gradi ed è così “veloce” il trasferimento all'Agriturismo “Bella Piana” per un pranzo informale ma molto apprezzato. Tra gli ospiti anche la scrittrice Nurzia Marinacci che vanta all'attivo una cinquantina di libri a tema motoristico e che è stata inserita tra i circa 7.500 personaggi italiani più rappresentativi citati nell'Annuario “Who's Who in Italy”. Di seguito trasferimento a Ferrara, dove nel pomeriggio è varcato i coraggiosi piloti, si son dati la zonta, in una prova di precisione, che è stata vinta dalla Maserati Biturbo di Federico Malaguti. In serata si è tenuta presso



l'Hotel Lucrezia Borgia, la cena di Gala con, tra i primi, i topi Ciappelacci di zucca ai raggi. Ospite della serata, Fabio Lamborghini, nipote di Ferruccio Lamborghini, che fu tra i soci fondatori della Scuderia San Giorgio. Lamborghini, altro storico costruttore di automobili che ha fatto la storia, coraggiosa, nella produzione di automobili italiane, vanto ed orgoglio nel mondo. A seguire la classica lotteria “svuota tutto” presentata dal giovane Vice presidente Nicola Borsetti che grazie ai numerosi sponsor, tra i quali l'ACI di Ferrara (presente il Vice presidente Giambattista Perugini), ha veramente “caricato” gli ospiti di premi, premi e premi. Tra i

tarati presenti, da segnalare la riproduzione della fotografia del 2 maggio 1948, scattata a Borgo Pangale alle 14:25 che riprende Odoero Bettini (co fondatore della Scuderia), padre del presidente Antonio, e Balduino Lorenzi su Fiat 1100 equipaggio n° 417 classificati 35° assoluto. Si chiudono così per ora, le celebrazioni del settantesimo anniversario della Scuderia San Giorgio di Ferrara: 1947 - 2017, rimandando al pranzo degli ospiti a dicembre 2017. Sulle strade della storia la magia continua...

Carlo Carugati

[www.biturboclubitalia.it](http://www.biturboclubitalia.it)

## Festeggiati i 70 anni della Scuderia San Giorgio

Per celebrare questa importante ricorrenza ed il tradizionale “Raduno Maserati Città di Ferrara” il Presidente, Antonio Bettini, ha invitato amici e simpatizzanti ad una giornata a tema motoristico in una delle aziende produttrici di Supercar: la “Pagani” di San Cesario sul Panaro, fondata nel 1998 da Horacio Pagani.

Venti, gli equipaggi provenienti da Italia, Svizzera ed Austria: con il vicepresidente del Maserati Club Austriaco Heimo Strauhel, su Maserati che andavano dalle Biturbo prima serie, fino alla potente Racing, 3200 GT, Spider 4200, una rappresentanza di Quattroporte IV ed una Grand Sport Coupé. Grande interesse per la visita all'atelier realizzato con uno stile elegante, fatto di lampioni, volte con mattoni a vista, laboratori a vetri per la lavorazione della fibra di carbonio, ove la Pagani è grande primaria industria nella lavorazione. Ma la visita al nuovissimo museo, è stata l'occasione per rivivere la storia di questo giovane marchio dove tutto gira attorno al suo ideatore Horacio Pagani.

Nel pomeriggio avanzato i coraggiosi piloti, trasferiti a Ferrara, si son dati battaglia in una prova di precisione, che è stata vinta dalla Maserati Biturbo di Federico Malaguti. In serata si è tenuta presso l'Hotel Lucrezia Borgia la cena di gala, ospite Fabio Lamborghini, nipote di Ferruccio, che fu tra i soci fondatori della Scuderia San Giorgio. A seguire la classica lotteria “svuota tutto” con i premi offerti dai numerosi sponsor, tra i quali l'ACI di Ferrara.

**Biturbo Club Italia**  
[www.biturboclubitalia.it](http://www.biturboclubitalia.it)



segue >





**1947 - 2017**

*Sulle strade della storia la magia continua...*

**L**a Scuderia San Giorgio, dell'Automobil Club di Ferrara, certamente la più antica nel panorama italiano dello sport amatoriale, prese vita nel lontano 17 ottobre 1947 grazie alla grande passione e alla tenacia di quattordici autentici sportivi ferraresi, spinti dalla volontà decisa di affermare i colori della loro città nel quadro dello sport automobilistico di allora. Alla 15<sup>a</sup> edizione della Mille Miglia del 1948 la neonata Scuderia San Giorgio debuttò con ben 10 equipaggi!

La città di Ferrara è sempre stata generosa patria di sportivi dell'automobile: da anni i fondatori della Scuderia si affermavano nelle gare dell'epoca su auto prestigiose, su strade spesso impervie e non adatte alla velocità, coadiuvati da meccanici abili e all'avanguardia nella sperimentazione che con loro condividevano passione, sacrifici, vittorie e primati di velocità, allora quasi incredibili: i fratelli Turolla di Via Fossato, Pola, noto anche come copilota del col. Armando François, i fratelli Morelli di Borgo San Luca, autorizzati dalla Maserati e tanti altri che con il loro entusiasmo contribuirono a scrivere la storia.

Negli anni cinquanta Onofrio e Carla Colabella, con tanta dedizione seppero raccogliere la preziosa eredità dei fondatori della Scuderia San Giorgio e con tenacia e determinazione la resero famosa e presente nelle più importanti competizioni sportive. Coinvolsero via via nuove generazioni e tramandarono nel tempo la passione per lo sport automobilistico che aveva reso possibile la nascita del sodalizio.

Carla Colabella, instancabile anima dello sport motoristico ferrarese, amava con arguta ironia definire se stessa ed Onofrio, per decenni attivo presidente della Scuderia San Giorgio, "Gli inossidabili", forse sottolineando in tal modo anche la lunga tradizione di un'associazione che "attraversava il tempo" pur conservando la vivacità della giovinezza.

Alla loro uscita di scena, Cesare Borsetti ha raccolto con entusiasmo questo prezioso testimone di tradizione, valori e traguardi dando così continuità alle attività e ai successi della Scuderia San Giorgio. Questo fino al 4 febbraio 2015, data della Sua prematura e improvvisa scomparsa.

La Sua non facile eredità viene raccolta, con il consenso di tutto il Consiglio, dal nuovo Presidente Antonio Bettini, figlio di uno dei 14 Soci fondatori della Scuderia quasi a chiusura di un cerchio iniziato nel 1947. Ma, al suo fianco, il Vice Presidente Nicola Borsetti, a dimostrazione che il cerchio non si è ancora chiuso.



CON IL PATROCINIO DI

CONSIGLIO REGIONALE EMILIA ROMAGNA  
Città di Ferrara  
Camera di Commercio  
MUSEI

dal **24** MAGGIO **28** MAGGIO  
FERRARA, PIAZZA CASTELLO

# CONCESSIONARIE in VETRINA

ORGANIZZAZIONE  
Studio **Borsetti**  
EVENTI

<b>Autosalone Cavour</b> Ferrara - Via Eridano, 1 - Tel. 0532 777911 - www.cavour.it Volkswagen	<b>Cavour 1</b> Ferrara - Via Eridano, 1 - Tel. 0532 1777300 - www.cavouruno.it	
<b>GRUPPO AUTO PO</b> Ferrara - Via Traversagno, 49 - Tel. 0532 54545 - autopo.concessionariensan.it SEAT	<b>Diffusione Auto</b> Ferrara - Via Bela Bartok, 2 - Tel. 0532 900233 - www.diffusioneauto.com HONDA	
<b>Estense MOTORI</b> Ferrara - Via F. L. Ferrari, 2 - Tel. 0532 593032 - www.estensemotori.it	<b>FRANCIOSI</b> Ferrara - Via Bologna, 631 - Tel. 0532 970811 - www.franciosiauto.it	
<b>STRACCIARI AUTO</b> LA FORD A FERRARA Ferrara - Via Padova, 197 - Tel. 0532 465677 - www.fordstracciaricom		
<b>zanzelli</b> SPECIALISTI CAR WRAPPING E OSCURAMENTO VETRI Ferrara - Via Piangipane, 60 - Tel. 0532 765780 www.autoaccessorizanzelli.com	<b>CORPO VIGILI GIURATI</b> Ferrara Via dello Zuccherò, 1 Tel. 0532 702716 www.corpovigiligiurati.fe.it	<b>TASSINARI</b> Ferrara - Via Padova, 23 - Tel. 0532 53107



## EVENTO CONCESSIONARIE IN VETRINA

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione

**Edizioni:** 6

**Anni:** 2006, 2013, 2015, 2016, 2017 maggio e ottobre

**Evento:** manifestazione riservata alle Concessionarie di Ferrara e Provincia

**Patrocini:** Comune di Ferrara, Camera di Commercio di Ferrara

**Location:** Ferrara Centro Storico

**Pubblico:** circa 3mila persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuita

**Segni distintivi:** l'unico evento che coinvolge in esclusiva e contemporaneamente tutte le Concessionarie di Ferrara e Provincia in una location prestigiosa come il centro storico di Ferrara. Le Concessionarie incontrano il pubblico e i potenziali clienti non come di consueto presso le proprie sedi ma nel "cuore" della città.



 **EVENTO**  
**EUROPEI DI CALCIO**

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione

**Edizioni:** 3

**Anni:** 2008, 2012, 2016

**Evento:** allestimento del mega screen per la visione pubblica delle partite

**Patrocini:** Comune di Ferrara, Provincia di Ferrara

**Location:** Ferrara, Piazza Municipale

**Pubblico:** 3mila persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuito

**Segno distintivo:** uno spettacolo di sport di assoluto valore con tantissimi giovani e meno giovani in una cornice unica.





 **EVENTO**  
**MONDIALI DI CALCIO**

**Ruolo:** ideazione, responsabilità organizzativa, direzione, gestione e promozione

**Edizione:** 2

**Anno:** 2010, 2014

**Evento:** allestimento del mega screen per la visione pubblica delle partite

**Patrocini:** Comune di Ferrara, Provincia di Ferrara

**Location:** Ferrara, Piazza Municipale

**Pubblico:** 3mila persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuito

**Segno distintivo:** uno spettacolo di sport di assoluto valore con tantissimi giovani e meno giovani in una cornice unica.



**B** EVENTO  
**ETTORE BUGATTI A FERRARA**

**Ruolo:** responsabile marketing ufficiale, direzione e gestione della promozione

**Edizione:** I

**Anno:** 2000

**Evento:** evento celebrativo

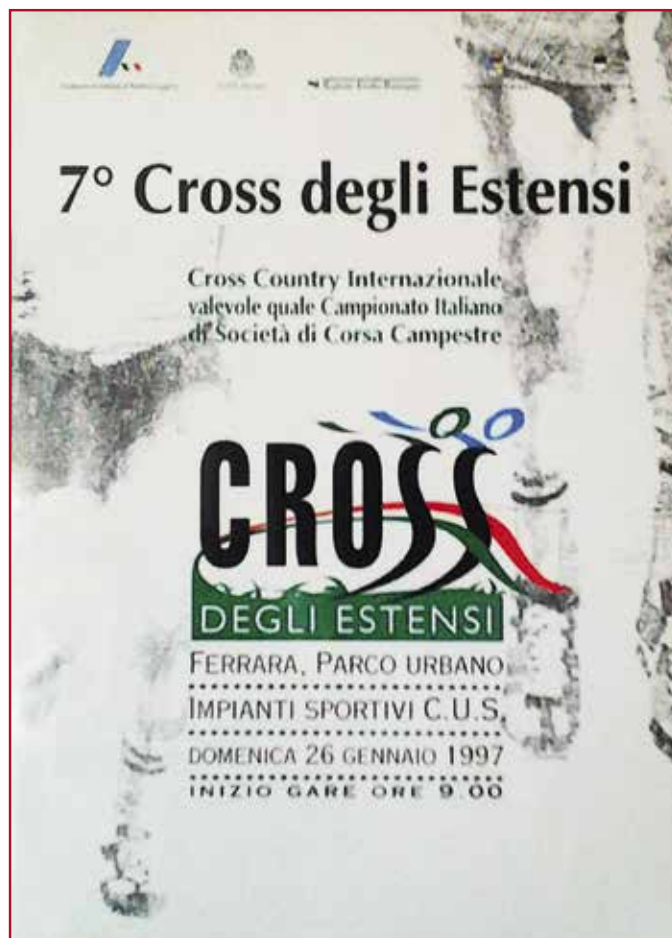
**Patrocini:** Comune di Ferrara, Provincia di Ferrara, Università degli Studi di Ferrara

**Location:** Ferrara, Corso Ercole I d'Este

**Pubblico:** 500 persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** a invito

**Segno distintivo:** una manifestazione di assoluto valore sportivo e culturale.



## EVENTO CROSS DEGLI ESTENSI

**Ruolo:** responsabile marketing ufficiale, direzione e gestione della promozione

**Edizione:** I

**Anno:** 1997

**Evento:** specialità dell'atletica leggera, valevole quale Campionato Italiano di Società di Corsa Campestre

**Patrocini:** Regione Emilia-Romagna, Comune di Ferrara, Provincia di Ferrara, Federazione Italiana di Atletica Leggera

**Location:** Ferrara, Parco Urbano

**Pubblico:** 3mila persone

**Tipo di partecipazione del pubblico:** gratuito

**Segno distintivo:** una manifestazione di assoluto valore sportivo e culturale.





1



2



3



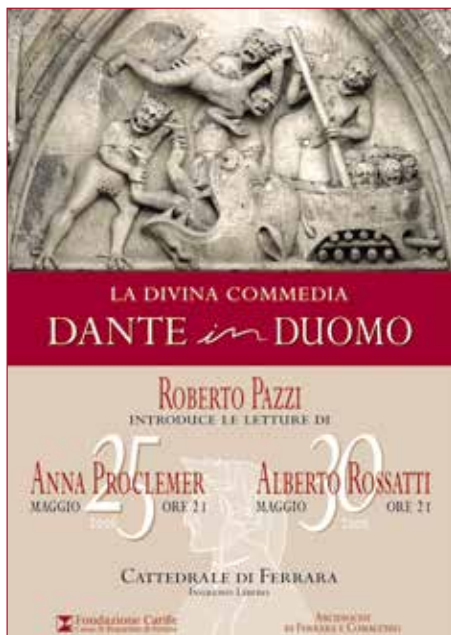
4



5

Studio Borsetti, oltre ad aver ideato e realizzato **eventi esclusivi** per alcuni clienti e/o aziende, è stato anche Partner per la Comunicazione Strategica di numerose manifestazioni: di seguito le più importanti.

- 1 Cento Carnevale d'Europa (1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008)
- 2 I Cavalli del Re (2006, 2007)
- 3 Torneo Internazionale di Tennis "Italy 3" (2003)
- 4 Ater Forum Festival (2007, 2008)
- 5 Corpus Domini (2008)



6



7



8



9

- 6 Dante in Duomo, La Divina Commedia nella Cattedrale di Ferrara (2006)
- 7 Ferrara Music Park (2009)
- 8 Giornata Mondiale del Rene (2007)
- 9 Inaugurazione del Palazzo Sant'Anna a Ferrara (2006)

**17-18 DICEMBRE 2004 ore 21:15**  
**Cinema San Benedetto**  
 Via Don Enrico Tozzo, 11 - Ferrara

# il CANTICO di Jah

Opera in otto quadri  
 per voci recitanti, soli, coro e orchestra  
 liberamente tratta dal "Cantico dei Cantici"

Libretto e Musica: **Matteo Musacci**

*Lui:* Enrico Nigini - *Lei:* Sara Faraboli  
*La Sacerdote:* Annalisa Bani  
*Le spose:* Cecilia De Giorgi - *Le spose:* Patrizia Andreotti  
*Il canto delle spose:*  
 Chiara Baroni - Martina Marzilli  
 Monica Santoro - Veronika Sebastianis  
*Il coro delle spose:*  
 Luca Baroni - Marco Ferrucci - Luca Montanari  
*Il paggi:*  
 Rossella Gallo - Gallo Gallo  
*Orchestra:*  
 Batteria acustica ed elettronica Marco Scopca  
 Basso elettrico Enrico Scavo  
 Violino primo Stefano Giacomozzi  
 Violini secondi Elia Ballo - Chiara Gallo  
 Violoncello Irene Marini  
 Flauto traverso Marco Brighenti  
 Chitarra acustica e Direzione musicale Matteo Musacci  
 Pianoforte: Vittorio Ciani  
 Scenografia: Giovanni Bellina - Angiola Pucci  
 Regia: Vittorio Passoni

Ingresso unico: ore 18,00  
 PREVENDELA PRESSO LA BIGLIETTERIA DEL CINEMA SAN BENEDETTO  
 dal Lunedì al Venerdì dalle ore 17,30 alle ore 19,30 il sabato dalle 9,00 alle 12,00  
 TEL. 0532 200165 FAX 0532 200165

Fondazione Ado Onlus

10

Parrocchia  
 S. Maria della Pietà  
 S. Maria della Vittoria

LIONS CLUB FERRARA ESTENSE  
 e con la partecipazione di  
 tutti i Club della IV Circonscrizione  
 del Distretto 108 TB

Spettacolo a favore  
 della popolazione colpita  
 dal terremoto in Emilia-Romagna

# GALA della SOLIDARIETÀ

sabato 23 giugno 2012 ore 21  
 Piazza Ariostea | Ferrara

Partner:  
 Borsetti  
 SOT  
 RAIMONDI

Milton Morales cantante, ballerino, cantautore	Alessandro Politi ex "Jah"	Giò Di Tonno ex "Jah" e vincitore Saverio 2007	Tony Esposito produttore
Bononia Sound Machine funk & jazz	Claudia Cielu cantante	Heron Borelli ex "Jah" e "Jah"	Ludovico Creli ex "Jah" e "Jah"
Nunzio Perricone cantante	Davide De Marinis cantante	Giulia Luzi ex "Jah"	Klaidi Selemi cantante
Leon Cino ex "Jah"	Thomas Graziose ex "Jah"	Marco Gandolfi Vannini ex "Jah"	Rossana Piccolusa cantante
Matteo Tosi cantante	Alex Labriola cantante	Maestro Vince Tempera	...e tanti altri

Direzione artistica: **Tony Labriola**

INGRESSO A OFFERTA LIBERA. L'incasso sarà interamente devoluto alla popolazione colpita dal terremoto

Sponsor:  
 CARIFE  
 Fondazione Carlo  
 GALILEA  
 Contrasti  
 sara  
 POMPILI

11

Con il patrocinio di  
 Comune di Ferrara

In collaborazione con  
 Teatro Comunale di Ferrara

# Fondazione ADO Onlus

## NOTE di SOLIDARIETÀ

CONCERTO  
 a scopo benefico per la realizzazione  
 della "Casa del Sollievo"

Ferrara  
 Teatro Comunale  
 Claudio Abbado  
**MARTEDÌ**  
**18 OTTOBRE 2016**  
 ore 21

INFOLINE 0532 769413

12

- 10 Cantico di Jah (2004)
- 11 Gala della Solidarietà (2012)
- 12 Fondazione Ado Onlus - Note di Solidarietà (2016)





13



14



15



16



17

- 13 Videomapping sulla facciata del Duomo (2020)
- 14 Videomapping sulla facciata del Castello Estense (2021)
- 15 Visita a Ferrara della Delegazione Francese di Magistrati e Avvocati di Le Mans (2022)
- 16 Convegno "Guida consapevole" (2023)
- 17 Quadrangolare di calcio "Alfredo Corallini" - In Goal con il Cuore (2024)

Studio Borsetti s.r.l.  
Corso della Giovecca, 80 - 44121 Ferrara (Italia)  
Tel. (+39) 0532 210444 - Fax (+39) 0532 200165

[info@studioborsetti.com](mailto:info@studioborsetti.com)  
[www.studioborsetti.com](http://www.studioborsetti.com)